



~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

Tokyo Plant Co., Ltd.



特注仕様の試験装置

Update 2026.08.14

》要件定義から設計・製造までのフルオーダー対応

既製品では対応が難しい試験ニーズに対し、フルオーダーの試験装置を提供しています。最初にお客様の試験目的、対象物、測定項目、精度、使用環境などを詳細にヒアリングし、要件定義を明確にします。

その内容をもとに、機械構造、制御仕様、計測系、安全対策まで含めた最適なシステム設計を行います。

次に自社およびパートナーの技術力を活かして装置を製造し、組立・配線・制御ソフトの実装まで一貫して対応します。

完成後は、動作確認や性能評価を実施し、お客様の要求を満たしていることを確認した上で納品します。

要件定義から設計、製造、試験までを一貫して行うことで、お客様専用の試験装置を確実に形にし、開発や評価業務の効率化と信頼性向上に貢献します。

要件定義

構想設計

詳細設計・製造

納品
付帯工事

コミショニング
ご検収



》 チェーン性能評価試験装置



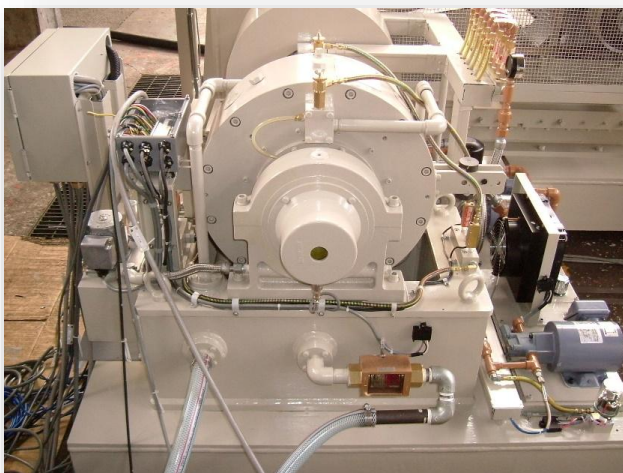
》 プロジェクトの範囲

- ✓試験装置 本体
- ✓コントローラ
- ✓プログラム運転ソフトウェア
- ✓19インチキャビネット
- ✓キャリブレーションツール
- ✓コミッシング

》 試験装置の特徴

- ・チェーンの伝達トルク、回転数を測定します
- ・計測項目（摩耗率、温度など）はお客様のご要求に応じて決定します

》 ベルト性能評価試験装置



》 プロジェクトの範囲

- ✓試験装置 本体
- ✓コントローラ
- ✓プログラム運転ソフトウェア
- ✓19インチキャビネット
- ✓キャリブレーションツール
- ✓コミッシング

》 試験装置の特徴

- ・ベルトの伝達トルク、回転数を測定します
- ・計測項目（摩耗率、温度など）はお客様のご要求に応じて決定します

》PLCを用いた特注仕様のコントローラ

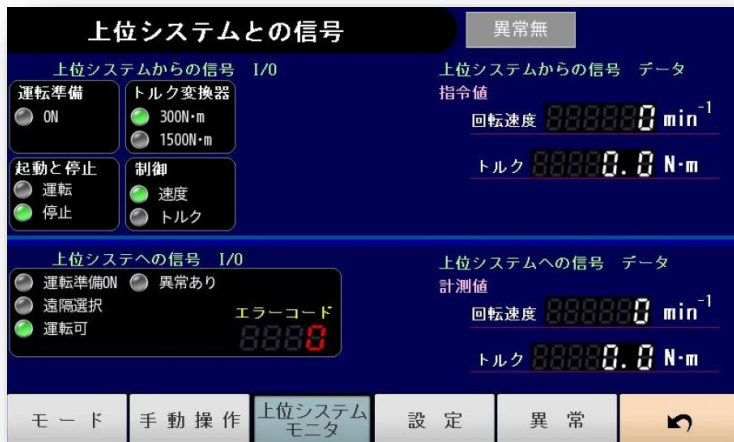


当社では試験装置の用途に準じた特注仕様のコントローラの設計、製造をしています。プログラマブルロジックコントローラ（以下、PLC）を用いた特注仕様コントローラは、現場のニーズに応じて最適な制御を提供し、効率化・品質向上・安全対策など、さまざまな面で大きなメリットをもたらします。

》特徴

- ✓顧客ニーズに合わせた最適設計
- ✓柔軟な拡張・変更が可能
- ✓高い信頼性と耐久性
- ✓メンテナンス性の高さ

》製作事例 モータベンチ用



》プロジェクトの範囲

- ✓特注仕様のコントローラ（PLC）
- ✓19インチキャビネット
- ✓モータベンチ
- ✓コミッショニング

》コントローラの特徴

- ✓モータの速度、またはトルク制御を実施。
- ✓異常監視をして供試体と試験装置を保護。

》製作事例 トランスミッションベンチ用



》プロジェクトの範囲

- ✓特注仕様のコントローラ（PLC）
- ✓19インチキャビネット
- ✓負荷装置2台
- ✓機械慣性体
- ✓コミッショニング

》コントローラの特徴

- ✓負荷装置2台の速度、またはトルク制御を実行。
- ✓異常監視をして供試体と負荷装置を保護。

プロジェクトの計画段階からアフターサービスまで一貫してサポートします。

プロジェクトの遂行

お客様のテストベンチや試験装置導入のご計画に対して、私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。

要件定義書、要求仕様書の作成サポート、またこれらに準じて製品設計、製造、コミッションニング、納品までをシームレスに対応をさせていただきます。

納品後も迅速なアフターサービスで対応をいたしますのでご安心下さい。

プランニング



要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

ご契約



製品の製作仕様書、サービスの要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

設計・製造



お客様からの要件定義、機能、品質要求などを満たすべく、厳格な納期と安全管理の下、製品の製作を進めさせていただきます。

納品 付帯工事



梱包後、トラックで荷崩れが起きないように細心の注意を払って納品を致します。

コミッションング ご検収



据付、配管、配線などのエンジニアリング作業

またお客様のテストベンチ内で再現試験と最終調整を実施します。

アフターサービス



製品納品後も長期間サポートをいたします。全国どこでも迅速に対応をします。また製品の拡張提案、メンテナンス計画の立案のサポートをいたします。

お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテストシステムを提案いたします。

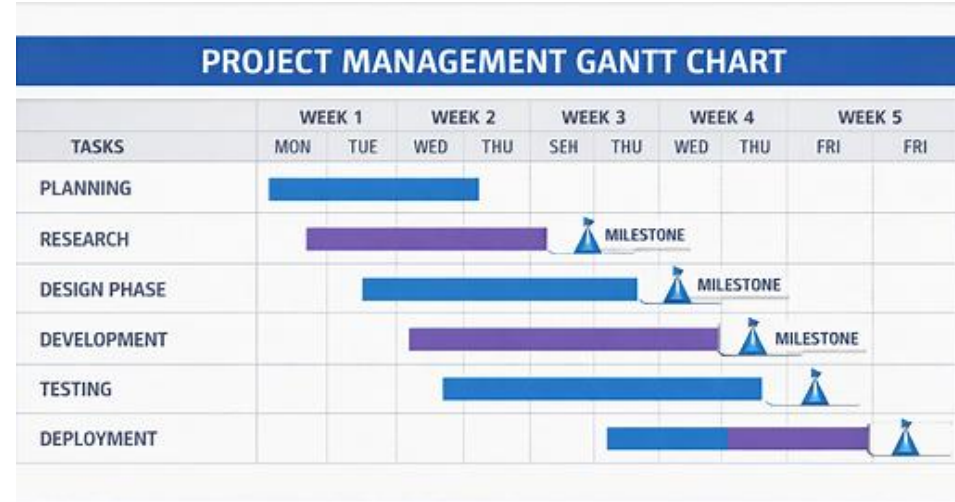
》お問い合わせからご契約までの流れ

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
初回のヒアリング	機密保持契約書	要件定義書作成	プロジェクトの金額算出	ご契約
・試験の概要 ・設備要求の概要 ・試験の概要 ・プロジェクトの納期 ・ご予算感	・お客様側の書式、または当社の書式で機密保持契約の締結を実施	・供試体の諸元 ・試験条件 ・計測項目 ・必要治具 ・成果物の確認 ※数回のお打合せが必要となります	・御見積書の提出 ・御見積仕様書の提出	・ご契約書 ・ご注文書 ・ご注文請書

》プロジェクト開始から完了までの流れ

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
製作仕様の承認	設計	製作	性能検査、納品	ご検収
・構想設計 ・承認願い図 ・製作仕様書 ・工程表 ・Q&A表	・詳細設計 ・部品図 ・組立図 ・回路設計 ・板金設計 ・プログラム	・材料手配 ・部品加工 ・購入品手配 ・組立 ・配線 ・単体テスト	・検量検査 ・試運転検査 ・外観検査 ・梱包 ・納品 ・付帯工事	・検収運転 ・完成図書 ・試験成績書

》 当社のプロジェクトの体制



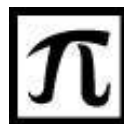
✓プロジェクトリーダー（責任者）と担当者

プロジェクトの規模、種別（新規、修理、出張点検）に応じて責任者（プロジェクトリーダー）と担当者をアサインします。

✓プロジェクトマネジメント

要件定義の明確化、QCDの達成を大前提として
お客様と同じ情熱をもって、プロジェクトの成功に取り組みます。





Since 1948



【問い合わせ先】
東京プラント株式会社 営業部
〒196-0024 東京都昭島市宮沢町515-5
TEL:042-546-6500 FAX042-546-6600
URL : www.tokyo-plant.co.jp
E-mail: sales@tokyo-plant.co.jp