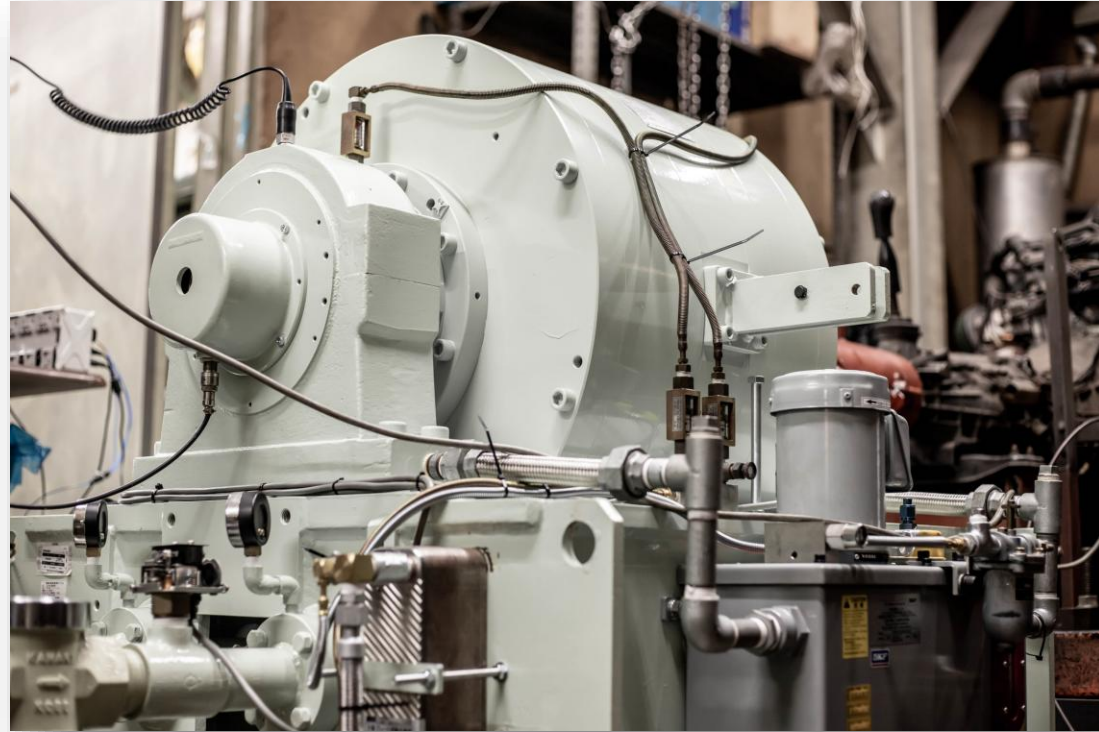




~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

**Tokyo Plant Co., Ltd.**



## 渦電流式電気動力計のご紹介

当社の渦電流式電気動力計は、高精度、かつ耐久性に優れており、国内外多くのお客様にご採用されています。



### 》製品ラインナップ

2.2kW～1800kWまで。国内で最も広い製品ラインナップを取り扱っております。

### 》実績

累計納入台数：1000台以上

仕向地：国内、及び海外10ヶ国以上

主なユーザー：OEM（オフロード、自動車）、コンポーネントサプライヤー（Tier1～）  
ガス会社、エンジン整備工場、自衛隊、大学、高専、研究機関

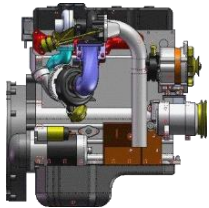
### 》納入実績(敬称略)

ヤンマー、クボタ、三菱重工業、I H I シバウラ、日立製作所、神崎高級工機、神鋼造機、川崎重工業、C A T、デービーエス、大阪ガス、東京ガス、マキタ、本田技術研究所、SUBARU、三菱自動車、アイシン精機、コマツゼノア、昭和シェル石油、ゼネラル石油、コスモ石油、パナソニック、ブリジストン、エクセディ、三ツ星ベルト、大同工業、バンドー化学、江沼チェン製作所、J F E テクノス、A C R、T Y K、小野測器、ユニッタ、東京大学、千葉大学、東京工科大学、工学院大学、九州工業大学、他各大学、各高専、各国内外研究機関、各レースチーム、陸上自衛隊、海上自衛隊術科学学校、米軍厚木基地など

（合計300社以上）

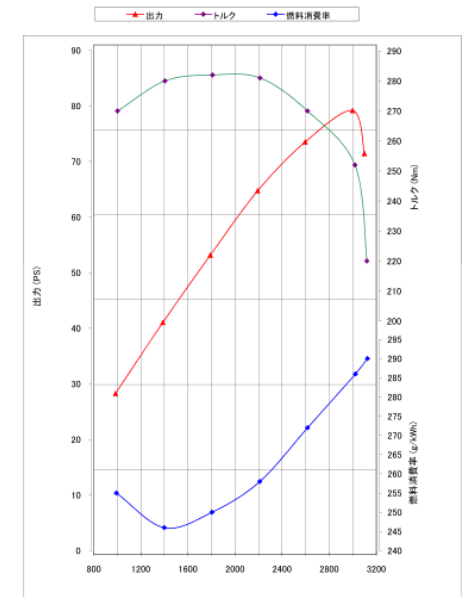
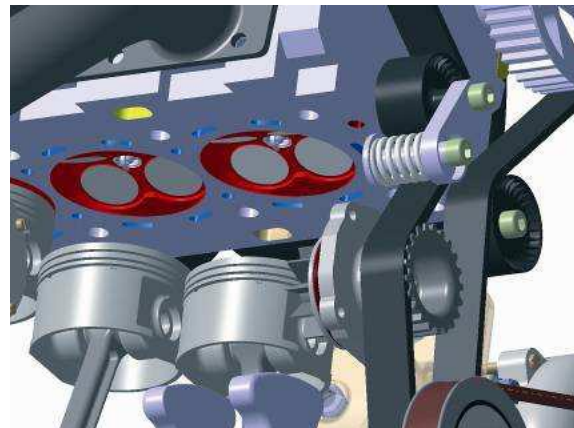
### 》対象アプリケーション

ディーゼル、水素エンジン、発電機、建機、農機など



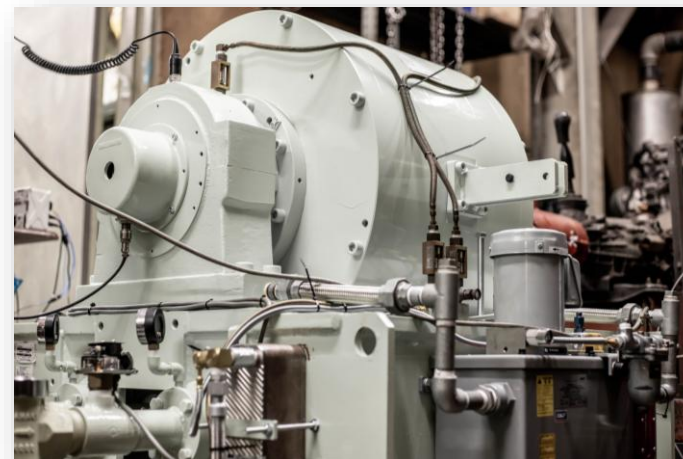
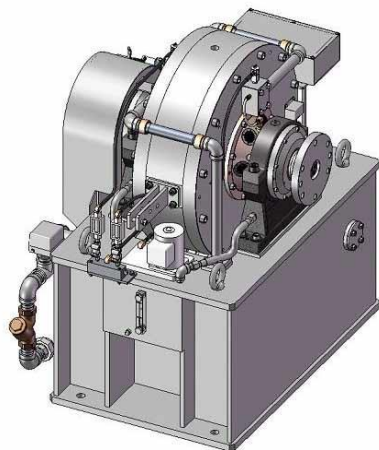
### 》主な用途

- ✓ 耐久性能試験
- ✓ 部分負荷性能試験
- ✓ 全開性能試験
- ✓ 他各種性能試験（定常、過渡）



》対応レンジ：2.2 kW - 1,000 kW

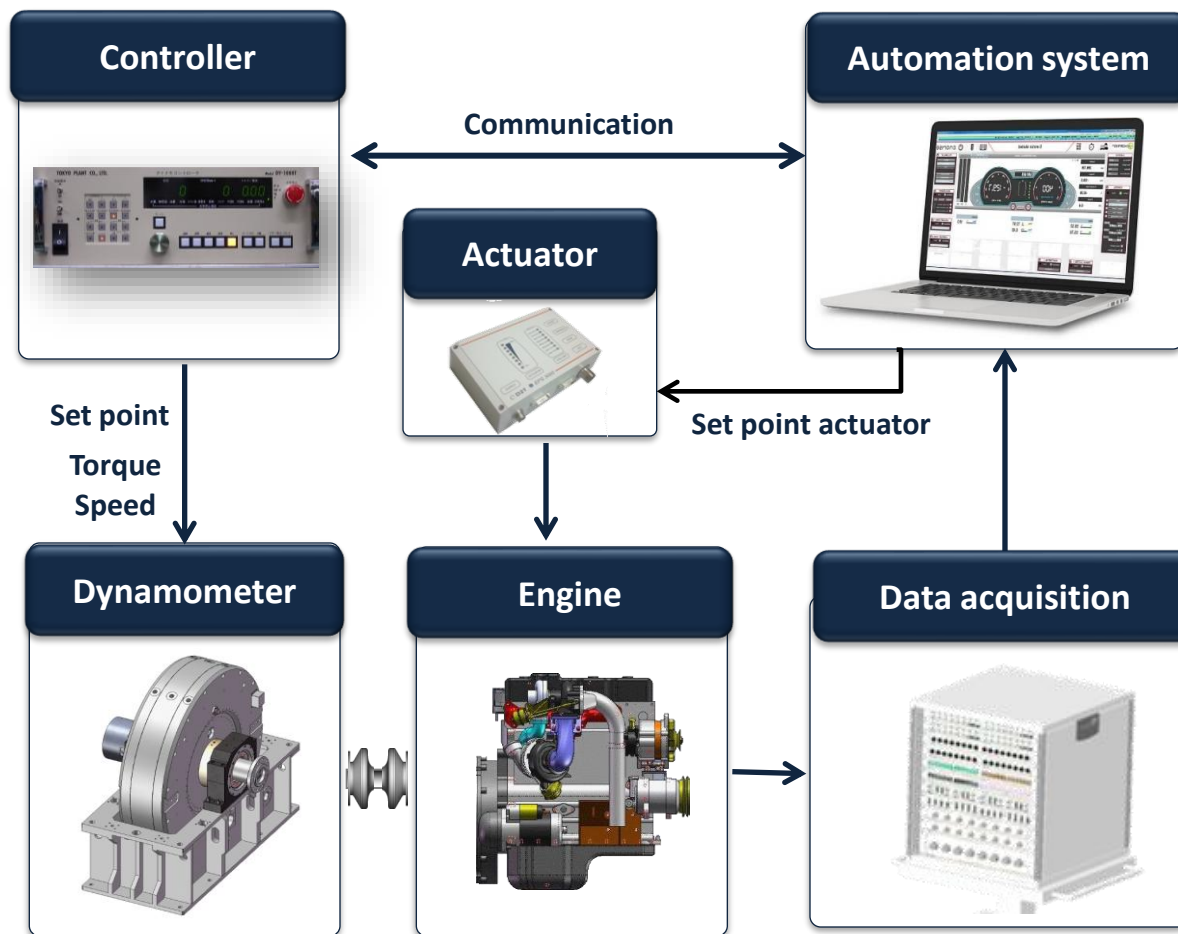
国内農業機械メーカー様でシェアNo1。累計1000台以上も国内外に販売しています。  
お客様のアプリケーションに最適な幅広い種類の製品ラインナップを有しております。



》製品ラインナップ ※詳細は製品カタログをご参照下さい。特注仕様も承ります。

| 型式           | 回転方向 | 主な諸元                  | 対象のエンジン                   |
|--------------|------|-----------------------|---------------------------|
| ED型          | 両方向  | 2.2 ～ 1,000kW / 中速レンジ | 乗用車、商用車、汎用、発電機、船舶、建機、農機など |
| ED-HT型       | 両方向  | 220 ～ 750kW / 中速レンジ   | 農機、発電機、船舶など               |
| EDH型         | 両方向  | 220 ～ 800kW / 高速レンジ   | レース用エンジン                  |
| EDV型<br>(縦型) | 両方向  | 2.2 ～ 1,000kW / 中速レンジ | vTOAL                     |

## 》事例：農業機械用ディーゼルエンジン向け



## 》 EDB型



## 》 特徴

トルクセンサーをロードセルの代わりに、トルクフランジを使用し、高精度な検出が可能な非揺動式の渦電流式電気動力計です。

（トルクフランジのメーカー・仕様により検出精度は異なります）

オフロードメーカー様などにおけるエミッションテスト（例：NRTC）等の試験に最適です。

渦電流式電気動力計の本体は、弊社の製品ラインナップよりご選択頂けます

## 》 ED-M型



## 》 特徴

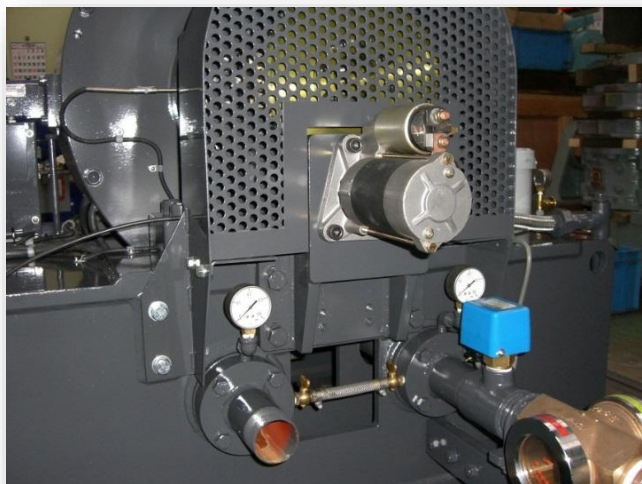
渦電流式電気動力計のリア側に、電磁クラッチを介して、モータと接続ができます。

モータ出力は、お客様のご要望により、仕様を決定します。

モータリングテスト、クラインキングテストにおける音、振動の確認テスト、Hot、Cold試験などに最適です。

渦電流式電気動力計の本体は、弊社の製品ラインナップよりご選択頂けます。

## 》 ED-S型



## 》 特徴

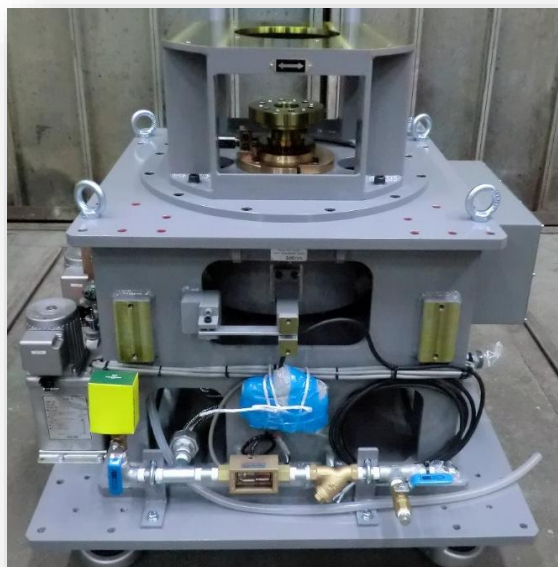
渦電流式電気動力計のリア側に、スタータモータを搭載できます。

スタータモータの出力は、お客様のご要望により、仕様を決定します。

また、お客様の車載用のスタータモータを搭載することが可能です。

渦電流式電気動力計の本体は、弊社の製品ラインナップよりご選択頂けます。

## 》 ED-V型



## 》 特徴

電流式電気動力計を縦置きにして、供試体と接続ができます。

オプション製品として、軸継手、供試体設置用台などが御座います。

VTOL、汎用エンジンなどの試験に最適です。

渦電流式電気動力計の本体は、弊社の製品ラインナップよりご選択頂けます

## 》大型シリーズ

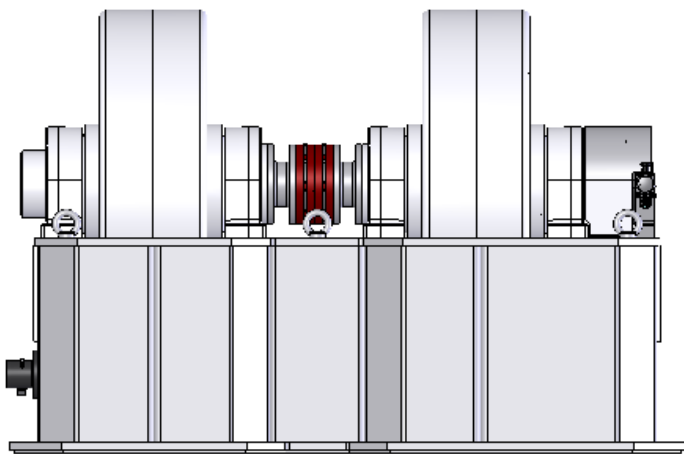


## 》特徴

特注仕様として750kW以上の渦電流式電気動力計の製作事例も御座います。

製作仕様は、お客様のご要望に従い決定します。

## 》タンデム型



## 》特徴

渦電流式電気動力計を2台並列に接続し、大型エンジンの試験に対応ができます。

製作仕様は、お客様のご要望に従い決定します。

渦電流式電気動力計の本体は、弊社の製品ラインナップよりご選択頂けます。

## 》大規模量産ライン向け テストベンチ



## 》プロジェクトの範囲

- ✓41台の渦電流式電気動力計
- ✓41台のダイナモコントローラ

### 特徴)

エンジン生産ラインのタクトタイム向上に寄与し、お客様の生産台数を実現できます。

## 》トラクター向け PTOテストベンチ



## 》プロジェクトの範囲

- ✓渦電流式電気動力計
- ✓ダイナモコントローラ
- ✓オートメーションシステム
- ✓燃料流量計
- など

### 特徴)

トラクターのパワー・テイク・オフ (PTO) の出力効率等を検査します。

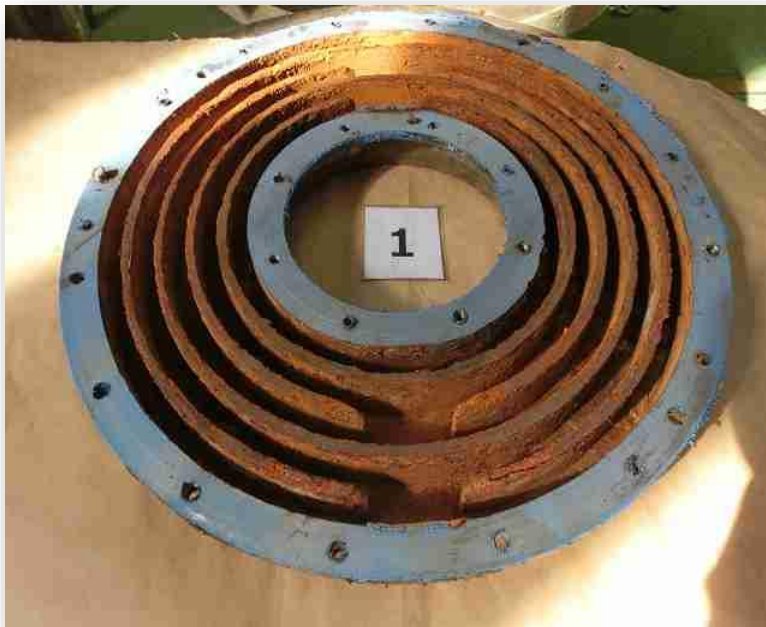
## 》メンテナンス、アフターサービス

毎日の健康に気を配っている人でも、その日の体調を漠然と判断することはできますが、専門医の力を借りなければ体内の健康状態を正確に知ることはできません。

試験装置はテストを繰り返すにごとに、数々のパーツがほんのわずかずつ磨耗します。また、それらの磨耗を最小限度に防ぐために使われているオイルも使用頻度や時間の経過により劣化及び消耗します。

自然の再生能力を持たない試験装置は、定期的なメンテナンスで健康状態を把握し、必要な整備を行う事でベスト・コンディションを維持することができるのです。

試験装置で正確なデータ計測をするためには、定期メンテナンスが必要です。



## 》定期メンテナンスは未然に故障を防ぎます

特に連続耐久試験等、過酷な条件下で試験装置をご使用されている場合、ベアリング、各部シールの傷みが早いため、これらは定期的な交換が必要です。

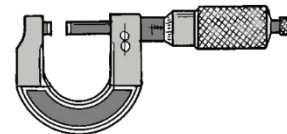
製品のメンテナンス後、弊社で検量検査、運転検査など出荷前に製品のコンディションを綿密に確認します。厳密な弊社基準をクリアした試験装置のみを再びお客様にお届けいたします。

## 》メーカーメンテナンス お客様のメリット

- ・弊社にて修理履歴・トラブル履歴・改造履歴の整理、管理しますのでお客様側の負担軽減が出来ます。
  - ・故障の未然防止、事故、トラブルなどの被害を最小限に止めます。
  - ・専門のエンジニアが作業を実施しますので、オーバーホール後のトラブルが御座いません。  
オーバーホール完了後、安心して試験が実施できます。
  - ・オーバーホール後は、スタティックなトルク精度が $\pm 0.5\%F.S$ 以内の精度に戻ります。  
そのため、計測制度の維持ができ、正確な試験データの計測ができます。
  - ・新品同様のコンディションに復旧  
次回のメンテナンス時期まで、7000時間、もしくは、5～7年間、ご安心してご使用頂けます。
- ※お客様の使用頻度、テストベンチの環境により、メンテナンスサイクル（年数）は異なります。
- ・フルオーバーホールを実施された場合、保証延長として、納入後からさらに1年間の保証が付きます。

## 》メンテナンスの主なメニュー

- ①回転部のベアリング交換及びグリースアップ
- ②潤滑部へのOIL交換・供給
- ③カップリングの芯振れ、面振れ計測
- ④シャフトバランス修正作業
- ⑤軸受部交換、修正
- ⑥シール部品交換、修正
- ⑦電装品チェック、修正
- ⑧コネクタ、ケーブル全数チェック、修正、交換
- ⑨トルク・荷重校正作業（温度・圧力・回転も可能）
- ⑩ボルトの増締め
- ⑪清掃、再塗装
- ⑫検量検査、試運転検査



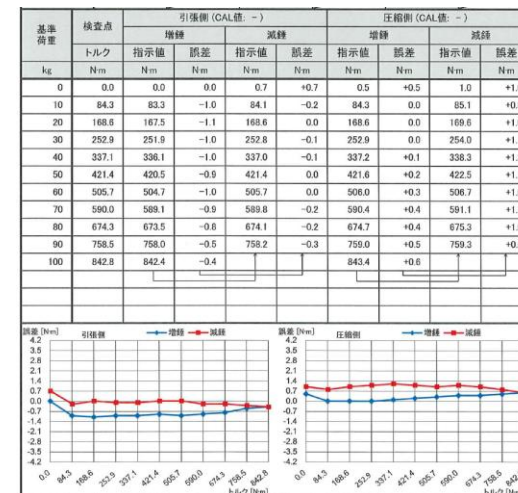
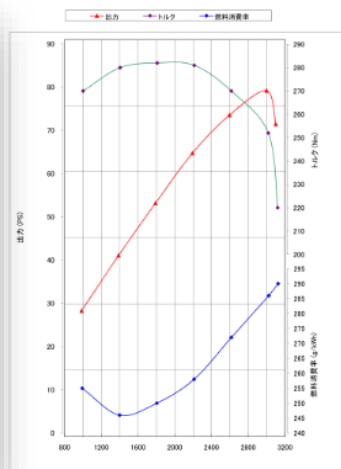
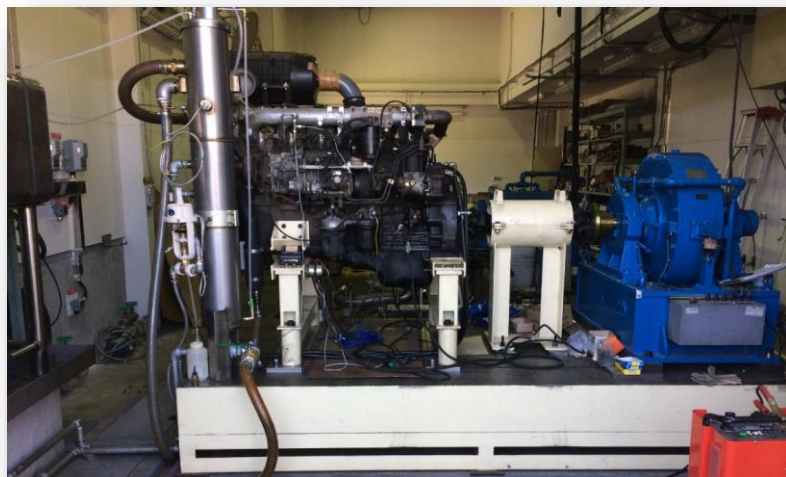
## 》分解点検報告書

弊社では製品分解後、ボルト一本に至るまで全ての部品の写真を撮影、点検、検査をします。不明瞭な内容がない報告書に自信を持っており、お客様にもご安心して頂いております。（実際の報告書は、写真に加えて、問題個所に矢印を挿入し、注釈をつけます）



## 》出荷前性能検査

弊社テストベンチ内にて動力計とエンジンを接続し、試運転検査を実施します。  
主にオイル、水漏れ、異常振動がないか？製品に問題がないことを確認してからお客様へ納品いたします。



## 》メンテナンスのご計画の提案

試験装置はメンテナンスを続けることにより、  
20年以上のスパンでご利用頂けます。  
弊社ではお客様のご使用頻度、稼働時間などに応じて、  
適正なメンテナンス計画を提案しております。  
製品ご導入前の段階、またはご購入後にランニングコストや保全の  
ご計画が必要な際には、お気軽にご相談ください。



## 》年次出張点検の推奨

製品の日常、月次、年次点検を怠りますと、最悪の場合、回転体の飛散などにより、従業員の方の死亡事故に繋がる可能性があります。

また、お客様のアプリケーションの開発、実験、検査には、正しい計測データが必須です。

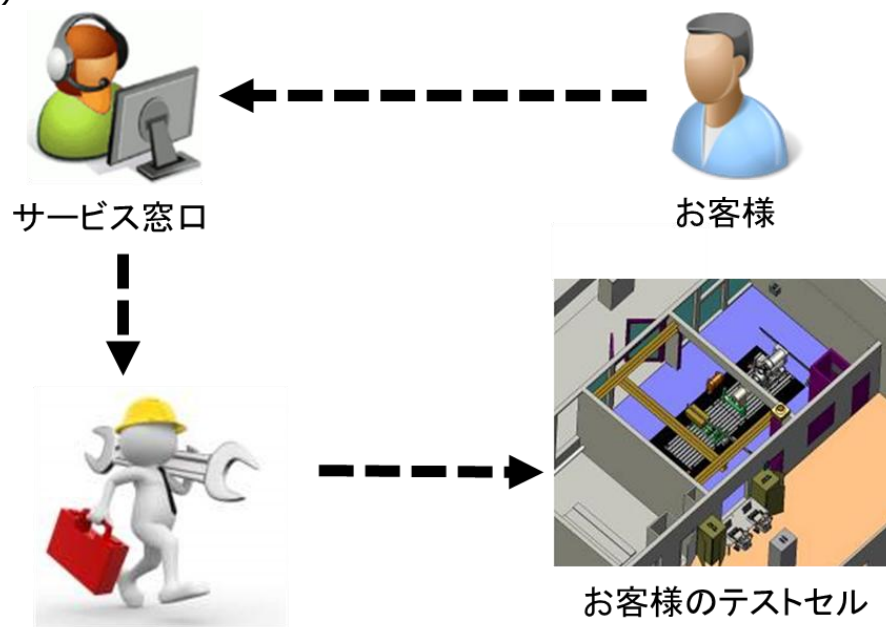
試験装置が老朽化すると、高い精度が維持できず、適正なデータが取得できません。

弊社では、これらのことを未然に防止するためにも、安全に試験装置をご利用いただくためにも年次点検を推奨しております。

弊社ではお客様のご要望に応じ、全国へエンジニアを派遣します。(※有償対応となります)

## 》年次出張点検メニュー（事例）

- ①トルク・荷重校正作業（温度・圧力・回転も可能）
- ②外観検査
- ③オイル交換
- ④ボルトの増締め
- ⑤制御計測機器の校正
- ⑥試運転確認
- ⑦検査成績書、レポートの提出



## 》スペアパーツと校正作業

動力計のスペアパーツ、ロードセル、回転検出器などのセンサーの単品供給も可能です。

また、ロードセル、表示計の引き取り校正も実施しております。

貴社の管理上、ご必要な時期になりましたらお問い合わせください。（事前予約が必要です）



## 》弊社へのお問い合わせ方法

- ・製品名と製造番号をお知らせ下さい。（例：水動力計 P-55A型 製造番号：4桁の数字）  
※製造番号は、製品本体の銘板に4桁の数字の刻印が御座います。
- ・必用なパーツ名をお知らせ下さい。
- ・パーツ名称が分からない場合は、断面図をお送りしますので、該当パーツをお知らせください

プロジェクトの計画段階からアフターサービスまで一貫してサポートします。

## プロジェクトの遂行

お客様のテストベンチや試験装置導入のご計画に対して、私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。

要件定義書、要求仕様書の作成サポート、またこれらに準じて製品設計、製造、コミッションニング、納品までをシームレスに対応をさせていただきます。

納品後も迅速なアフターサービスで対応をいたしますのでご安心下さい。

### プランニング



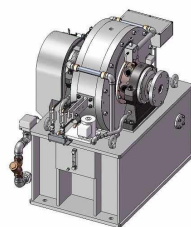
要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

### ご契約



製品の製作仕様書、サービスの要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

### 設計・製造



お客様からの要件定義、機能、品質要求などを満たすべく、厳格な納期と安全管理の下、製品の製作を進めさせていただきます。

### 納品 付帯工事



梱包後、トラックで荷崩れが起きないように細心の注意を払って納品を致します。

### コミッションング ご検収



据付、配管、配線などのエンジニアリング作業

またお客様のテストベンチ内で再現試験と最終調整を実施します。

### アフターサービス



製品納品後も長期間サポートをいたします。全国どこでも迅速に対応をします。また製品の拡張提案、メンテナンス計画の立案のサポートをいたします。

お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテストシステムを提案いたします。

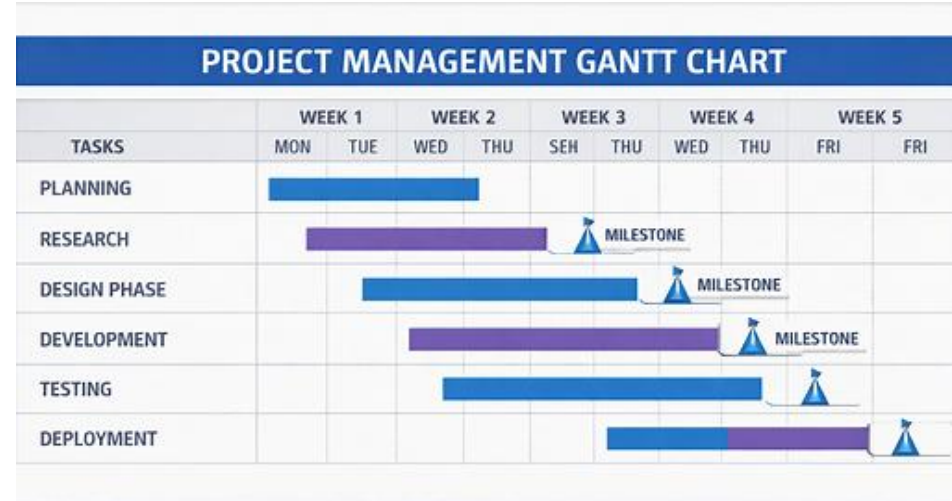
## 》お問い合わせからご契約までの流れ

| STEP1                                                                                                                         | STEP2                                                                            | STEP3                                                                                                                                           | STEP4                                                                          | STEP5                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 初回のヒアリング                                                                                                                      | 機密保持契約書                                                                          | 要件定義書作成                                                                                                                                         | プロジェクトの金額算出                                                                    | ご契約                                                                                    |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・試験の概要</li> <li>・設備要求の概要</li> <li>・試験の概要</li> <li>・プロジェクトの納期</li> <li>・ご予算感</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・お客様側の書式、または当社の書式で機密保持契約の締結を実施</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・供試体の諸元</li> <li>・試験条件</li> <li>・計測項目</li> <li>・必要治具</li> <li>・成果物の確認</li> </ul> <p>※数回のお打合せが必要となります</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・御見積書の提出</li> <li>・御見積仕様書の提出</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ご契約書</li> <li>・ご注文書</li> <li>・ご注文請書</li> </ul> |

## 》プロジェクト開始から完了までの流れ

| STEP1                                                                                                                    | STEP2                                                                                                                             | STEP3                                                                                                                            | STEP4                                                                                                                           | STEP5                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 製作仕様の承認                                                                                                                  | 設計                                                                                                                                | 製作                                                                                                                               | 性能検査、納品                                                                                                                         | ご検収                                                                                    |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・構想設計</li> <li>・承認願い図</li> <li>・製作仕様書</li> <li>・工程表</li> <li>・Q&amp;A表</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・詳細設計</li> <li>・部品図</li> <li>・組立図</li> <li>・回路設計</li> <li>・板金設計</li> <li>・プログラム</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・材料手配</li> <li>・部品加工</li> <li>・購入品手配</li> <li>・組立</li> <li>・配線</li> <li>・単体テスト</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・検量検査</li> <li>・試運転検査</li> <li>・外観検査</li> <li>・梱包</li> <li>・納品</li> <li>・付帯工事</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・検収運転</li> <li>・完成図書</li> <li>・試験成績書</li> </ul> |

## 》 当社のプロジェクトの体制



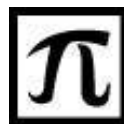
### ✓プロジェクトリーダー（責任者）と担当者

プロジェクトの規模、種別（新規、修理、出張点検）に応じて責任者（プロジェクトリーダー）と担当者をアサインします。

### ✓プロジェクトマネジメント

要件定義の明確化、QCDの達成を大前提として  
お客様と同じ情熱をもって、プロジェクトの成功に取り組みます。





**Since 1948**



**【問い合わせ先】**  
**東京プラント株式会社 営業部**  
**〒196-0024 東京都昭島市宮沢町515-5**  
**TEL:042-546-6500 FAX042-546-6600**  
**URL : [www.tokyo-plant.co.jp](http://www.tokyo-plant.co.jp)**  
**E-mail: [sales@tokyo-plant.co.jp](mailto:sales@tokyo-plant.co.jp)**