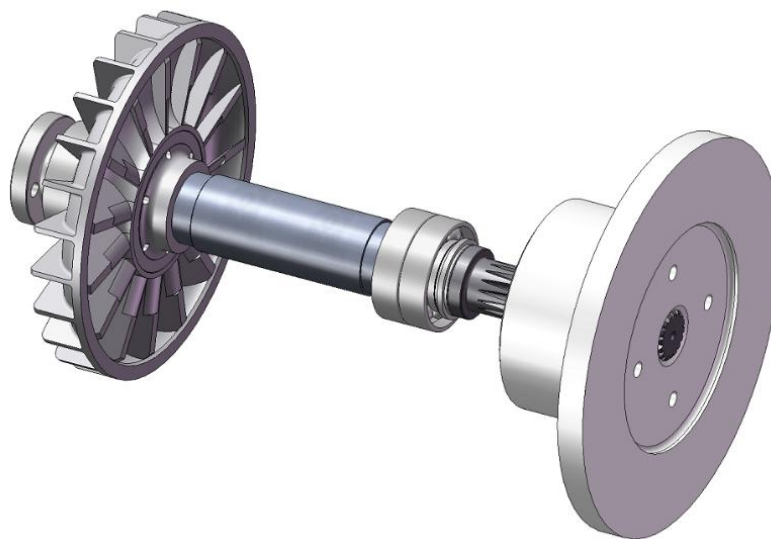




~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

Tokyo Plant Co., Ltd.



メカニカルエンジニアリング

Update 2026.08.13

Copy right Tokyo plant Co.,Ltd.@2026

》概要

当社ではお客様のテストベンチに必要なメカニカル部品、治具の提供が可能です
主にカタログ製品、セミオーダー、特注仕様となり、お客様の用途、ご予算に合わせて
ご提案をさせていただきます。



》シャフト



》概要

- ✓正確なトルクと回転数を伝達
- ✓ミスアライメントの補正
- ✓ベンチアップの時間削減
- ✓コンパクトなサイズにより、テストベンチのスペース削減
- ✓振動低減
- ✓軽量化による慣性モーメントの低減

》仕様

オーストリア tectos社製
低速から高速、低トルクから高トルクなど
幅広いラインナップを取り揃えています。

✓t70Xシリーズ

トルク範囲：0-40000Nm

回転数範囲：0-10000rpm

✓t80Xシリーズ

トルク範囲：0-1000Nm

回転数範囲：0-30000rpm

電気ノイズ遮断タイプあり

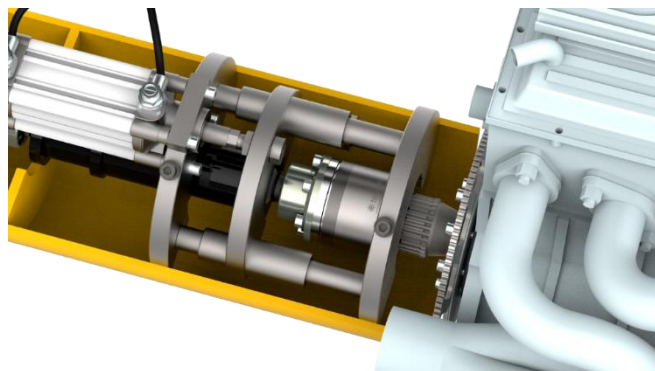


》ソリューション事例



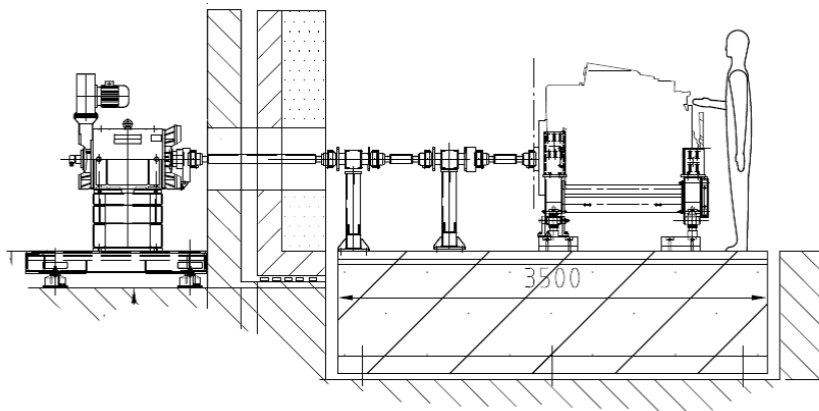
》伸縮可能 (t710シリーズ)
シャフトが伸縮するため、テストベンチのレイアウトの変更をせず設置が可能です。

》ソリューション事例



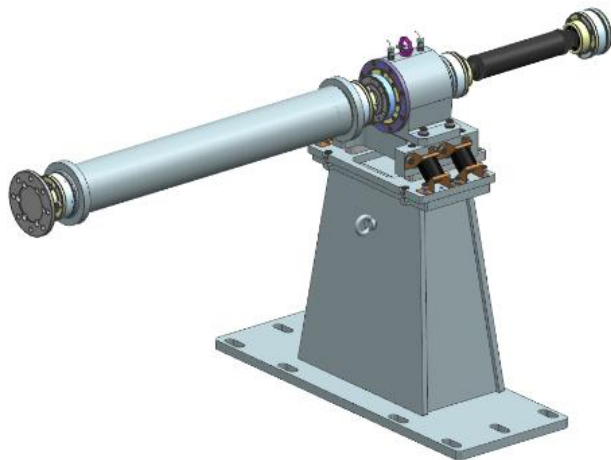
》ドッキングシステム(t-Dock)
スプライン方式によりテストベンチの接続を自動化することにより、試験の段階時間を削減できます。
また再現性の高い接続方法により、人為的なミスアライメントを回避します。

》ソリューション事例



》NV用テストベンチ

無響音室や恒温槽などの環境試験において、高い静粛性を保ちながらアンバランスの回避、アライメントを担保した状態で試験の実行が可能です。



》ダンパー



》概要

- ✓正確なトルクと回転数を伝達
- ✓ミスアライメントの補正
- ✓ベンチアップの時間削減
- ✓コンパクトなサイズにより、テストベンチのスペース削減
- ✓振動低減
- ✓デュアルマスホイールとの互換性
- ✓高剛性
- ✓軽量化による慣性モーメントの低減

》仕様

オーストリア tectos社製
低速から高速、低トルクから高トルクなど
幅広いラインナップを取り揃えています。

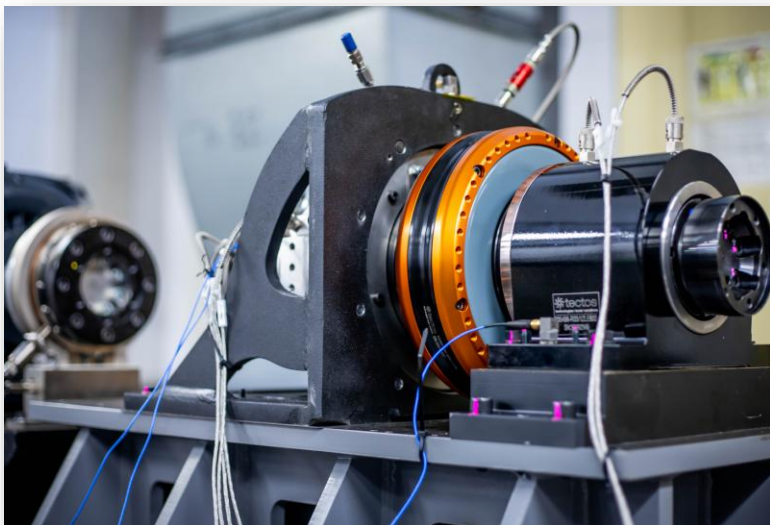
✓標準タイプ

トルク範囲：0-8000Nm
回転数範囲：0-10000rpm

✓ハイスピードタイプ

トルク範囲：0-1000Nm
回転数範囲：0-25000rpm

》 中間軸



》 概要

テストベンチのドライブトレイン上に設置
エンジンからの出力を動力計へ正確に伝えます。

また支持荷重を負担することでテストベンチ
全体にかかる負荷を軽減し、異常振動時、
動力計を保護する機能としても寄与します。

》 主な仕様

オーストリア tectos社製

低速から高速、低トルクから高トルクなど
幅広いラインナップを取り揃えています。

トルク範囲：0～6600Nm

回転数範囲：0～25000rpm



》シャフトガード

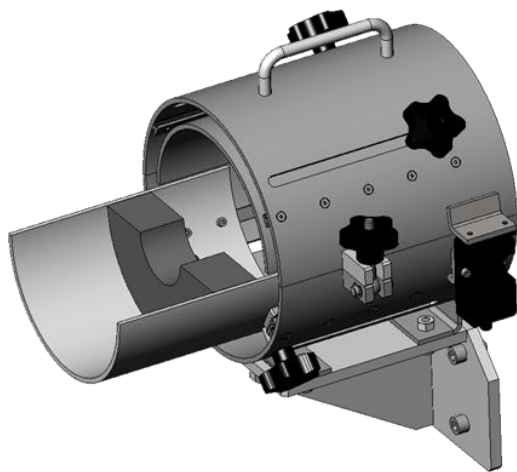


》概要

シャフト、カップリングフランジの
飛散防止カバーです。
テストベンチのオペレーターの危険性を
回避します。

》主な仕様

シャフトの長さ、センターハイトに準じて
設計、製作します。
シャフトガードの閉め忘れ防止として、
接点信号を出力し、オペレーターの安全性を
図ります（有償オプション）。



》 エンジンスタンド、パレット



》 概要

テストベンチにエンジンを設置するためのエンジンスタンドです。
エンジン試験におけるエンジン設置の効率化を図ります。

》 主な仕様

✓エンジンスタンド

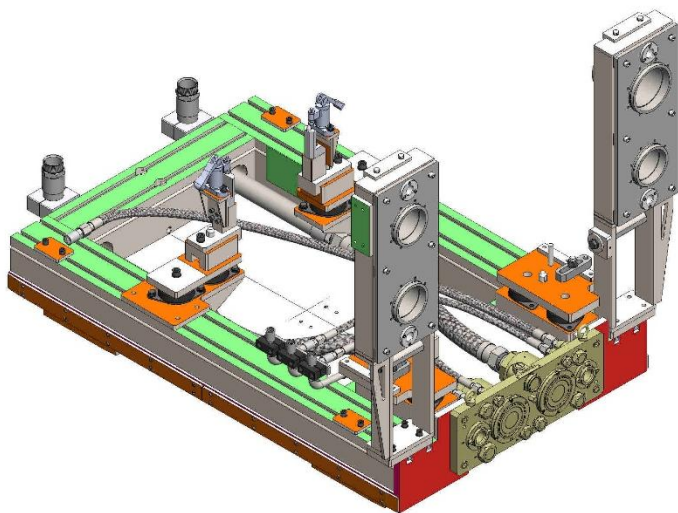
お客様のエンジン仕様に合わせて設計、製作します。

1台のエンジンスタンドで複数のエンジンに対応をします。XYZ方向へ調整可能です。

✓エンジン・クイックパレット

生産ラインの効率化に寄与します。

エンジンに必要な油水をカップラーで接続できます



》イケール



》概要

供試体設置用治具です。

供試体を垂直面、水平面に対して正確に設置し試験の安全性を担保します。

》主な仕様

お客様の供試体に合わせた完全オーダーメイドとなります。

寸法、強度計算を前提にお客様の試験に最適な提案をさせていただきます。

プロジェクトの計画段階からアフターサービスまで一貫してサポートします。

プロジェクトの遂行

お客様のテストベンチや試験装置導入のご計画に対して、私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。

要件定義書、要求仕様書の作成サポート、またこれらに準じて製品設計、製造、コミッションニング、納品までをシームレスに対応をさせていただきます。

納品後も迅速なアフターサービスで対応をいたしますのでご安心下さい。

プランニング



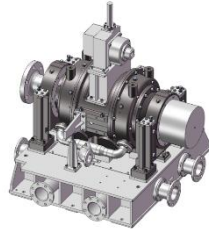
要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

ご契約



製品の製作仕様書、サービスの要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

設計・製造



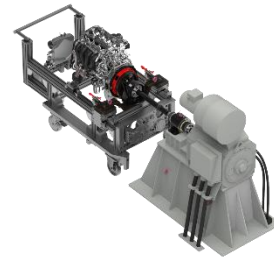
お客様からの要件定義、機能、品質要求などを満たすべく、厳格な納期と安全管理の下、製品の製作を進めさせていただきます。

納品 付帯工事



梱包後、トラックで荷崩れが起きないように細心の注意を払って納品を致します。

コミッションング ご検収



据付、配管、配線などのエンジニアリング作業

またお客様のテストベンチ内で再現試験と最終調整を実施します。

アフターサービス



製品納品後も長期間サポートをいたします。全国どこでも迅速に対応をします。また製品の拡張提案、メンテナンス計画の立案のサポートをいたします。

お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテストシステムを提案いたします。

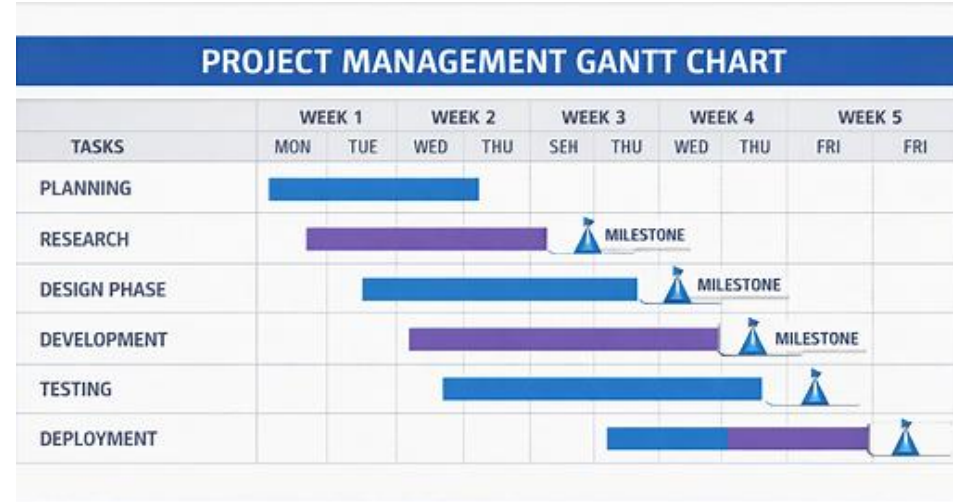
》お問い合わせからご契約までの流れ



》プロジェクト開始から完了までの流れ



》 当社のプロジェクトの体制



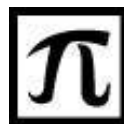
✓プロジェクトリーダー（責任者）と担当者

プロジェクトの規模、種別（新規、修理、出張点検）に応じて責任者（プロジェクトリーダー）と担当者をアサインします。

✓プロジェクトマネジメント

要件定義の明確化、QCDの達成を大前提として
お客様と同じ情熱をもって、プロジェクトの成功に取り組みます。





Since 1948



【問い合わせ先】
東京プラント株式会社 営業部
〒196-0024 東京都昭島市宮沢町515-5
TEL:042-546-6500 FAX042-546-6600
URL : www.tokyo-plant.co.jp
E-mail: sales@tokyo-plant.co.jp