



~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

Tokyo Plant Co., Ltd.

**未来の動力を、
支える。**

エンジン、モータ、ドライブトレインなどの開発から
生産に必要なテストシステム、テストベッドエンジニアリング、エンジン受託試験まで
ワンストップでご提供をします。

会社案内

Update 2026.09.29

Copy right Tokyo plant Co.,Ltd.@2026

日頃より格別のご愛顧とご指導を賜り、誠にありがとうございます。

当社はエンジンを主体としたテストベンチ向けの試験装置とソリューションを専業としております。1948年の創業以来、約80年間、縁の下での力持ちとして、お客様の“ものづくり”を支えてまいりました。お客様の主な課題（開発スパンの短縮、燃料の多様化、排出ガスの低減、製品の信頼性向上など）に対して、テストベンチ・エンジニアリング事業とパワートレイン・エンジニアリング（受託試験）事業の2つの中核事業を柱とし、多くの製品とサービスをグローバルに提供しています。また当社は『人的資本経営』を軸にして、多くの価値を生み出す人材育成にも積極的に取り組んでおります。

これからも、お客様の“ものづくりの価値”をさらに高める存在であるために、より深く、より真摯に、お客様の未来に寄り添い続けます。
今後とも変わらぬご支援とご愛顧を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

○経営者の自己紹介（2026年6月末現在）

生年月日：1974年8月11日（52歳）
出身地：東京都
専門分野：マネジメント、新規事業開発、マーケティング、セールスエンジニア
趣味：サーフィン、水泳、ギター、料理、読書、週末農業
乗物免許：自動車、2輪車、小型船舶2級、水上オートバイ

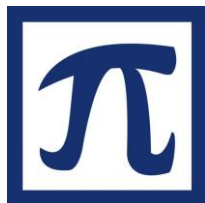
○略歴

2009年1月：現職に就任
2023年3月：グロービス経営大学院（MBA）卒業
2024年1月：スタートアップ・アドバイザー・アカデミー（SAA）卒業（守屋賞受賞）
2024年7月：子会社 Tokyo Plant SENEGAL-SARL CEOに就任（兼任）
2024年12月：G2プロジェクト参画：長岡技術科学大学 大学院 博士課程にて特別講師として講義
2026年4月：ENORISEジャパン株式会社（ジョイントベンチャー企業）CEOに就任（兼任）



東京プラント株式会社
代表取締役社長 兼 CEO
田中 清弘

当社の歴史とストーリーの始まりは、エンジン開発が原点です。



当社のロゴの由来

- 無限大の可能性を広げる
- 人と技術の両輪で支える



創業者：田中 清史

昭和11年3月 北海道帝国大学 工学部機械科を主席で卒業

昭和11年4月 中島飛行機株式会社 入社

様々なゼロ戦や爆撃機富嶽のエンジン設計に携わる
(富嶽ではエンジン設計の主担当)

昭和20年12月 中島飛行機株式会社 退社

昭和23年11月 株式会社大久野製作所を創業 (現 東京プラント株式会社)

平成元年2月9日 他界



エンジンのロマン



さらば空中戦艦 富嶽
幻のアメリカ本土大空襲



富嶽の計画図(当社内保管)



1948年の創業以来、約80年間、多くのステークホルダーの皆様に支えられてきました。

次のステージでは、創業100年に向けてさらに成長を続けていきます。

PURPOSE

私たちは、『未来の動力』を支えます。
エネルギーの多様性を前提に、動力のサステナビリティに寄与します。

MISSION

私たちは、内燃機関の性能向上、排出ガスや燃費低減だけではなく、
水素、電気、アンモニア、バイオなどを燃料とする新たなパワートレインの
技術革新に必要なソリューションを提供し、カーボン・ニュートラルの達成に貢献します。
私たちは、高精度なテストシステムを提供し、お客様の『ものづくり』に寄与します。

VISION

革新的なモノづくりに取り組みながら、自社の技術、製品、ソリューションを通じて
地球温暖化ガス排出量の削減に貢献します。
地球環境の負荷を軽減することで持続可能な社会の構築を担い経済発展に貢献します。
人的資本経営を実現し、スタッフの持続的なWell beingを実現します。

VALUE

常に成長し、お客様に選び続けて頂ける組織と仕組みづくり
チームワークと個を尊重。個の育成とチーム力
高いプロフェッショナル意識
ワーク・ライフ・バランスの成立
多様性と多様な価値観を柔軟に受け入れられるオープンマインド
社員が誇りをもって仕事に取り組み、能力を発揮できる心理的安全性の高い環境構築

私たちは顧客起点と同様に『個とチーム』、『育成と成長』を最重要視しています。
また『人の成長＝技術の向上』、『チーム力＝プロジェクトの成功』と考えています。

事業の拡大に伴い、過年度3力年で30%以上の増員をしており、現在も増員中です。
私たちのパーパスに共感して頂けるエンジニアを積極的に採用しています。
イノベーションや先進的なエンジニアリングへの情熱を有しているエンジニアの方々を
心より歓迎いたします。



お客様の製品への理解を起点に、当社が展開する2つの事業のシナジーを活かし、コア技術である回転機械、およびシステムインテグレーション技術の向上を継続しています。長年にわたる経験と実績をもとに、お客様の課題解決にむけて、多くのソリューションを提供いたします。

-Test Bench Engineering-

テストベンチエンジニアリング事業

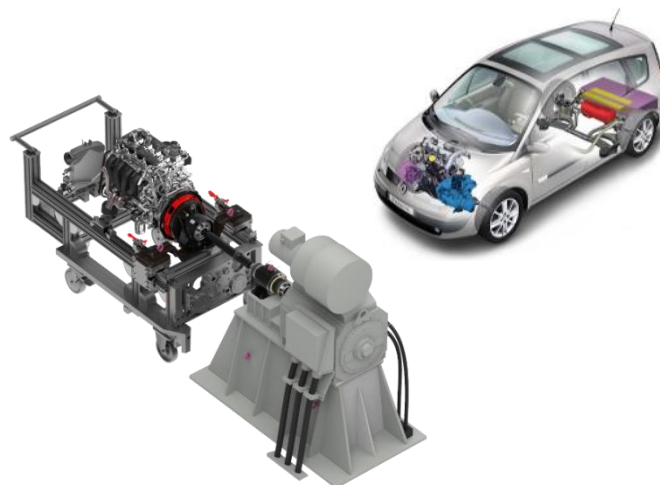
- テストシステムの提供
- テストシステムのインテグレーション
- テストベンチのエンジニアリング



-Power Train Engineering-

パワートレインエンジニアリング事業

- エンジンの受託試験
- コンポーネントの受託試験
- コンサルティング



当社の製品とサービスは多様な事業分野のお客様に長年ご利用いただき、お客様の事業を支え続けています。また確かな信頼と実績を築いてきました。



Passenger car



Truck



Motor cycle



Construction



Agriculture



Marine



Genset



Turbine



Defense



Helicopter



VTOL/Drone



Aviation

納入実績（敬称略）

自動車・2輪

- YAMAHA
- SUZUKI
- HONDA
- TOYOTA
- NISSAN
- SUBARU
- ISUZU
- HINO

Tier X

- AISIN
- 豊田自動織機
- DENSO
- 日立Astemo
- 曙ブレーキ工業
- ミツ星ベルト
- バンドー化学
- 江沼チェン
- エムケーカシヤマ など

産業機器

- コマツ
- クボタ
- ヤンマーパワーテクノロジー
- IHI
- ダイハツインフィニアース
- 三菱重工業
- 川崎重工業
- 日立製作所
- 神崎高級工機製作所
- 三井造船E&S
- ジャパンハイドロ
- ダイキン工業 など

他カテゴリー

- レーシングチーム
- 各大学、高等専門学校
- JAXA
- 防衛省（自衛隊）
- 各研究機関
- 試験装置メーカー

海外

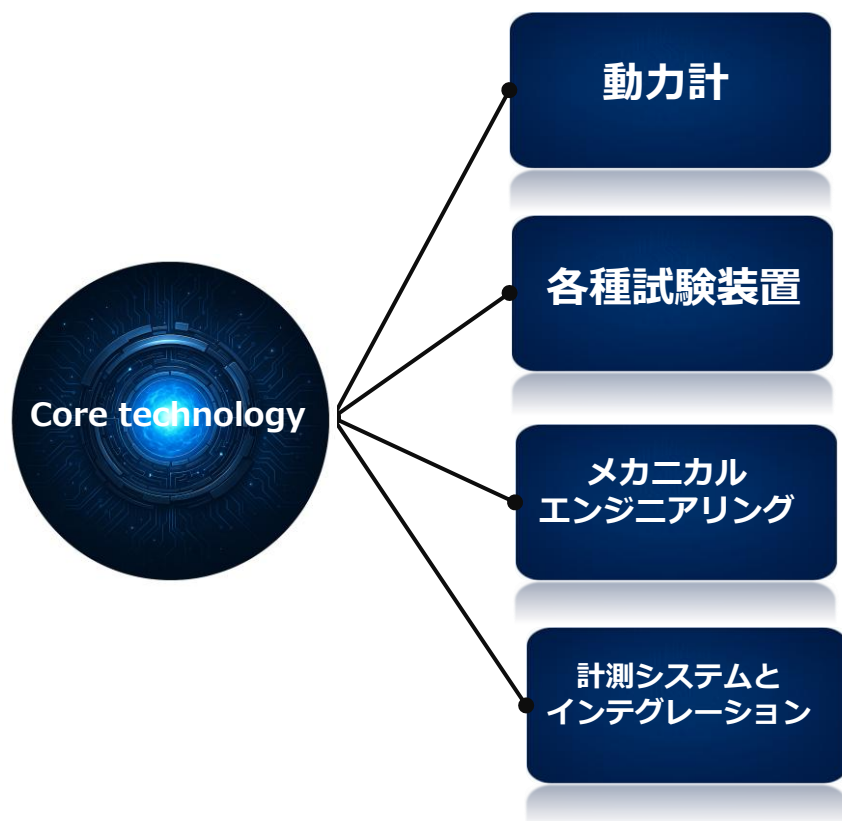
- アジア
- アメリカ
- 欧州
- 中東
- ※40か国以上

合計 約500社
2026年9月末現在

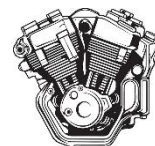
私たちは試験装置、テストシステムサプライヤーとして、

- 回転機械とシステムインテグレーションをコア技術としています。
- 主に4つの領域の製品とサービスを提供しています。

当社の製品とサービス



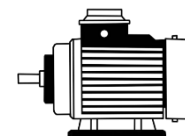
お客様の供試体



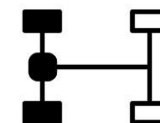
内燃機関



タービン



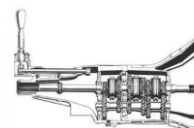
電動モータ



eAxle
アクスル



バッテリー



トランス
ミッション



エンジン部品



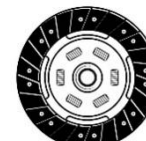
ポンプ



電子部品



ブレーキ



クラッチ



ターボ
チャージャ



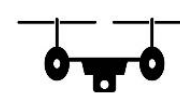
船外機



パワー・
テイク・オフ



ヘリコプター
プロペラ軸



VTOL/Drone

》 当社のダイナモメータ（動力計）

1968年に初号機の販売を開始し、約60年間で販売累計台数3,000台を突破

出力レンジは2.2kW～20,000kWまで幅広く対応ができる国内唯一の老舗メーカーです。
自動車、建機、農機、船舶用エンジン、モータなど、あらゆるドライブトレインの評価に対応できる幅広いラインナップを取り揃えております。



○水動力計（タナカ式）

- ・大型ディーゼルエンジン向け
- ・耐久試験、定常性能試験向け



○渦電流式電気動力計

- ・オフロードエンジン向け
- ・耐久試験、定常性能試験
NRTCテストなど
- ・オフロードエンジン生産ライン向け



○交流式電気動力計 （ACダイナモメータ）

- ・モータ、ドライブトレイン
eAxe、コンポーネント、
生産ライン向け
- ・耐久試験、定常性能試験
過渡性能試験など
- ・2,500kW、
40,000r/min以上にも対応



○摩擦式動力計 （ディスクブレーキダイナモ）

- ・トラック、オフロード向け
- ・車軸負荷性能試験など

》概要

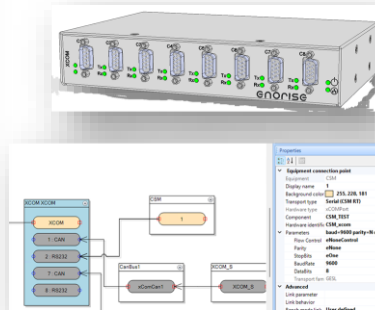
当社ではお客様のテストベンチに必要なメカニカル部品、治具の提供が可能です
主にカタログ製品、セミオーダー、特注仕様となり、お客様の用途、ご予算に合わせて
ご提案をさせていただきます。



》事例 エンジンのデータ取得を目的とした計測システムのインテグレーション

エンジン開発や評価においては、回転数、トルク、温度、圧力、振動、排気成分など、多種多様なデータを高精度かつ同期して取得することが重要です。

計測システムのインテグレーションでは、まず各種センサの選定と配置設計を行い、エンジン特性や試験環境に最適化します。



またデータ収集装置やECU、制御システムと連携し、リアルタイムで安定したデータ取得を実現します。さらに、取得したデータは通信ネットワークを通じて一元管理され、解析ソフトウェアと連携することで、燃烧状態の可視化や異常検知、性能評価を迅速に行うことが可能となります。

このような計測システムの統合により、試験効率の向上、データ品質の確保、そしてエンジン開発の高度化を実現します。

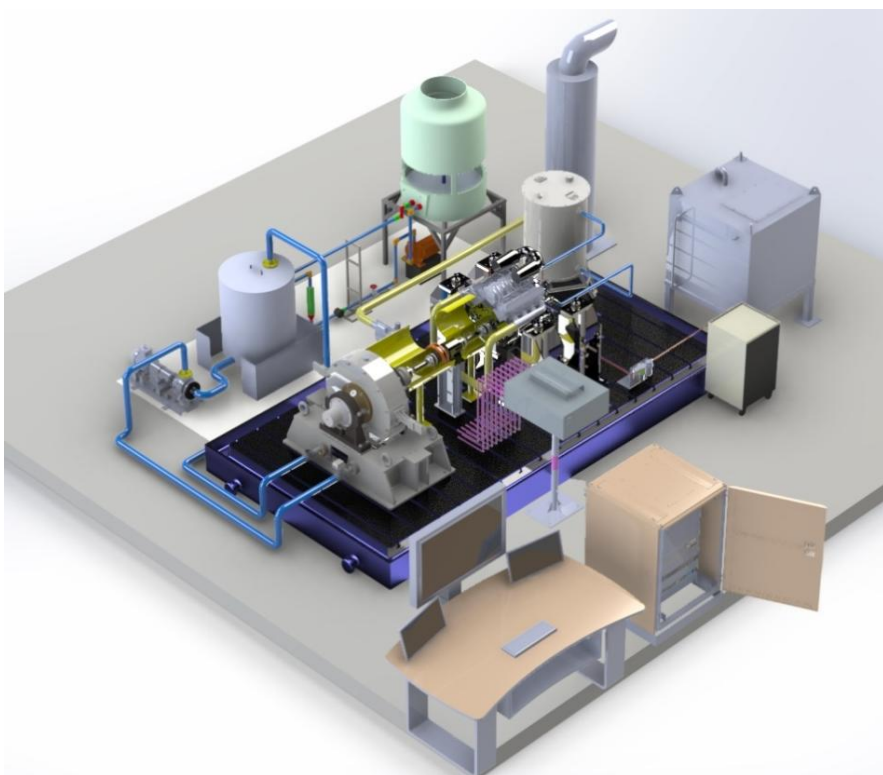
》概要

日常の研究開発、実験に追われて時間がない、開発側にマンパワーのリソースが割かれて設備担当者の業務負担率が高く、多くの業務のアウトソーシングが必要なお客様などに最適なソリューションです

セミ・ターンキーソリューション

お客様の計画段階から参画します。

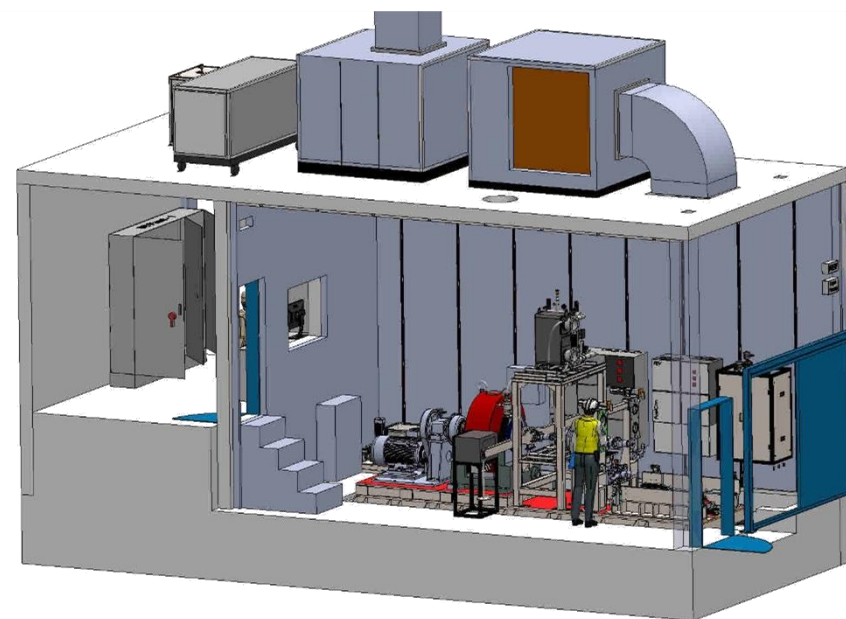
テストベンチ全体の最適化の提案が可能です。



フル・ターンキーソリューション

お客様の計画段階から参画します。

サードパーティーと連携し、実験棟全体の最適化の提案が可能です。



プロジェクトの計画段階からアフターサービスまで一貫してサポートします。

プロジェクトの遂行

お客様のテストベンチや試験装置導入のご計画に対して、私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。

要件定義書、要求仕様書の作成サポート、またこれらに準じて製品設計、製造、コミッションニング、納品までをシームレスに対応をさせていただきます。

納品後も迅速なアフターサービスで対応をいたしますのでご安心下さい。

プランニング



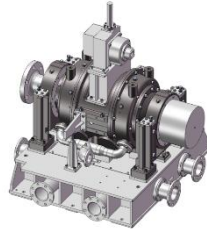
要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

ご契約



製品の製作仕様書、サービスの要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

設計・製造



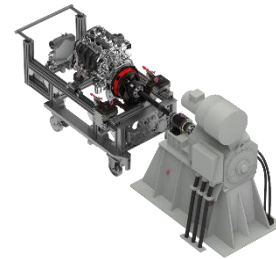
お客様からの要件定義、機能、品質要求などを満たすべく、厳格な納期と安全管理の下、製品の製作を進めさせていただきます。

納品 付帯工事



梱包後、トラックで荷崩れが起きないように細心の注意を払って納品を致します。

コミッションング ご検収



据付、配管、配線などのエンジニアリング作業

またお客様のテストベンチ内で再現試験と最終調整を実施します。

アフターサービス



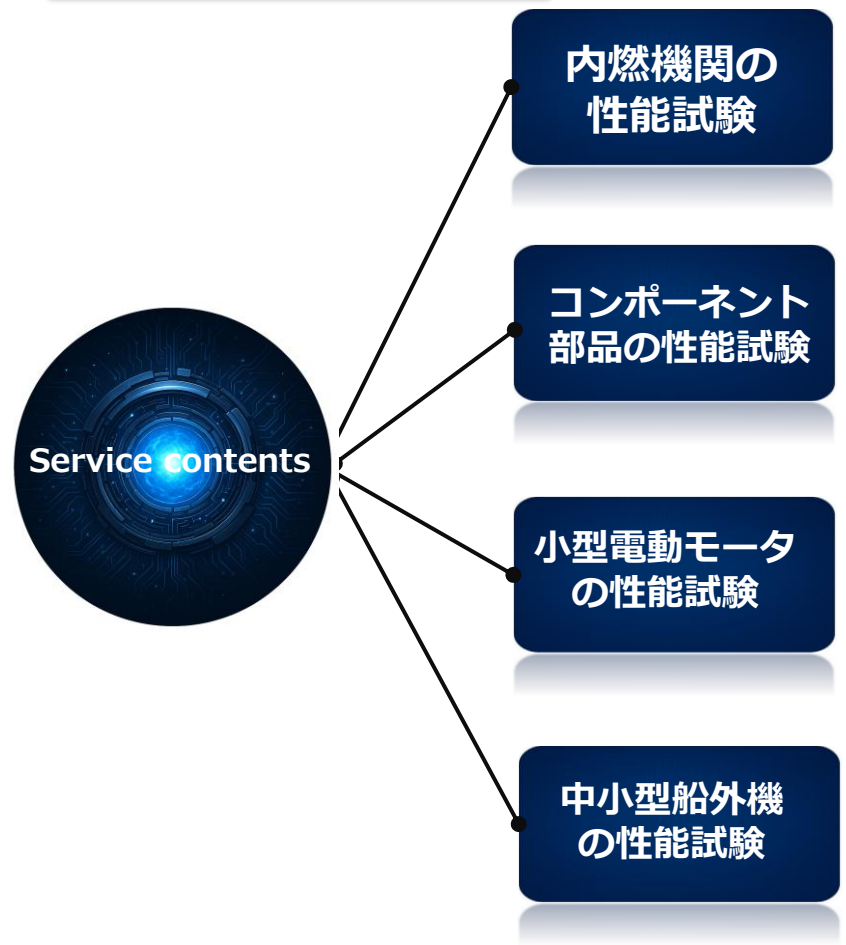
製品納品後も長期間サポートをいたします。全国どこでも迅速に対応をします。また製品の拡張提案、メンテナンス計画の立案のサポートをいたします。

お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテストシステムを提案いたします。

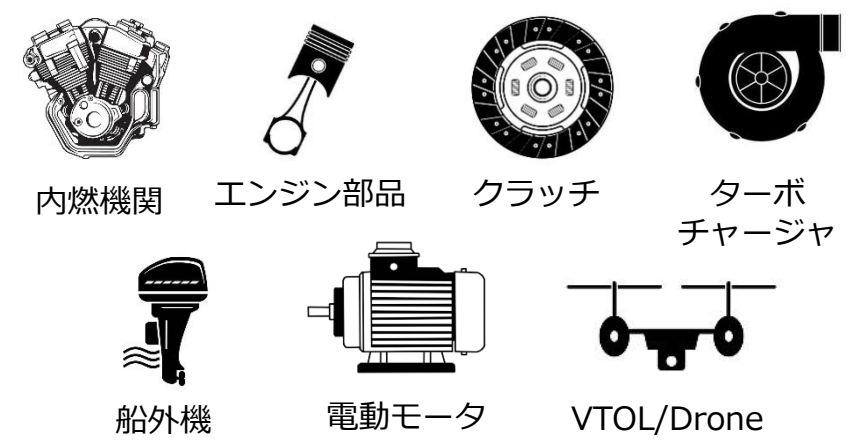
》概要

受託試験と受託開発でお客様の研究開発をサポートいたします。
➢要件定義からプロジェクト遂行まで丁寧に対応を対応します。
➢主に4つの領域のサービスを提供しています。

受託試験のメニュー



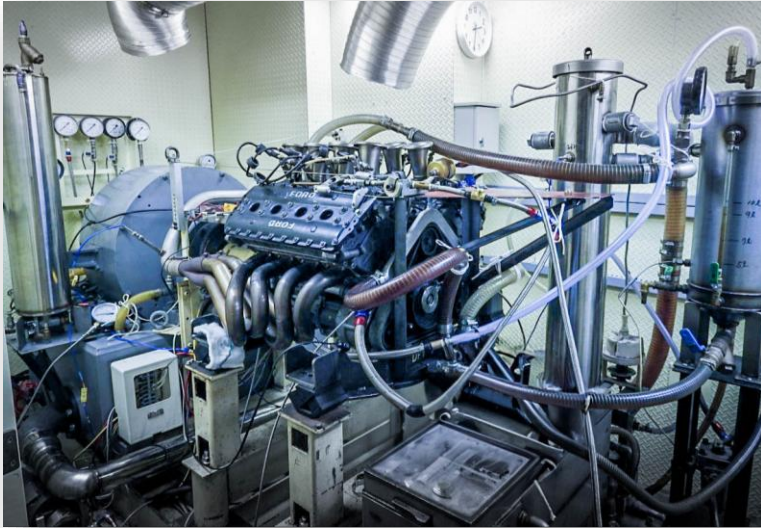
お客様の供試体



供試体燃料種別



》ソリューション



》受託試験のコンテンツ

- ✓ガソリンエンジンの性能試験
- ✓ディーゼルエンジンの性能試験
- ✓各種コンポーネントの評価試験
- ✓小型船外機の評価試験
- ✓水素エンジンの性能試験

》提供可能なこと

- ✓ベンチアップ、ベンチダウン
- ✓試験実行、データ取得
- ✓車両からエンジンを降ろす作業
- ✓エンジン保管
- ✓燃料保管
- ✓エンジン設置（アライメント調整を含む）
- ✓治具製作（エンジンマウントなど）
- ✓カップリング、ダンパー
- ✓冷却配管、燃料配管設計、製作、施工
- ✓ワンオフ・マフラー製作
- ✓センサー類の取り付け
- ✓ハーネス類の取り付け
- ✓エンジンオーバーホール
- ✓CAN通信プロトコル解析など

》お客様のベネフィット

- 開発・実験のアウトソーシングにより
- ✓テストベンチ導入コストの削減
- ✓テストベンチのランニングコストの削減
- ✓コア業務の人員、予算などのリソース確保
- ✓開発実験コストの削減が可能



REDUCED WORK HOURS

》設備紹介

お客様の要件定義と供試体の諸元に合わせて、最適な試験環境を提供します。



》所有しているテストシステム

お客様の試験要件や供試体の諸元に合わせて、テストベンチをフレキシブルに都度構築します。

- ✓各種動力計
- ✓オートメーションシステム
- ✓各種計測システム
- ✓試験用治具など

カーボンニュートラル達成に寄与する水素エンジンの性能試験設備



》水素ガス供給

- ✓最大約3,000m³の水素ローリーの設置
- ✓ローリーからのテストベンチの供給圧：19.6MPa
- ✓エンジンへの供給圧力：10MPa以下
(但し可変不可。都度変更)
- ✓安全性の担保：防爆仕様のテスト

特徴)

水素エンジン試験が実施できる数少ない企業です。

お客様の研究開発のパートナーとして、幅広い業務に対応します。

プロジェクトの遂行

私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。
プロジェクトの要件定義の決定からテストデータ取得、解析までスムーズに実行ができます。
お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテスト環境を構築いたします。

プランニング



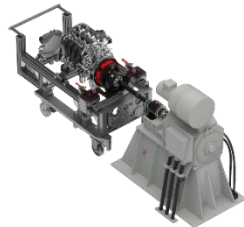
要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。
ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。
またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

ご契約



要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。
お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

ベンチアップ



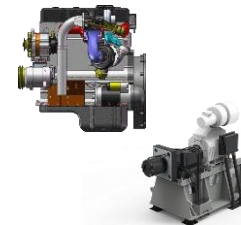
必要な試験治具の製作をします。
お客様の供試体をお預かりし、試験に最適な環境を構築します。
事前にプレテストを実行します。

試験実行



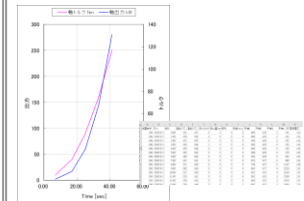
お客様の試験の要件定義に従って試験を実行します。
オペレータはお客様ご自身、または当社のオペレータのいずれかの対応が選択できます。

ベンチダウン



お客様からお預かりしている供試体、ハーネス類、治具等を返却いたします。
同時にテストベンチの撤収作業を実行します。

試験データ提出 ご検収



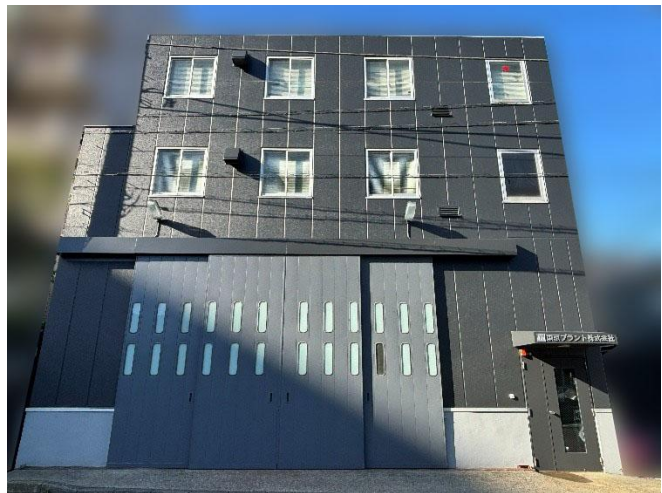
特段のご指示がない場合、成果物としてはCSVデータを提出します。
お客様のご確認後、ご検収となります。

東京、神奈川県、大阪府、静岡県、及び協力工場を含めて、現在7拠点あります。
ご注文台数の増加に対して生産体制を増強中です。

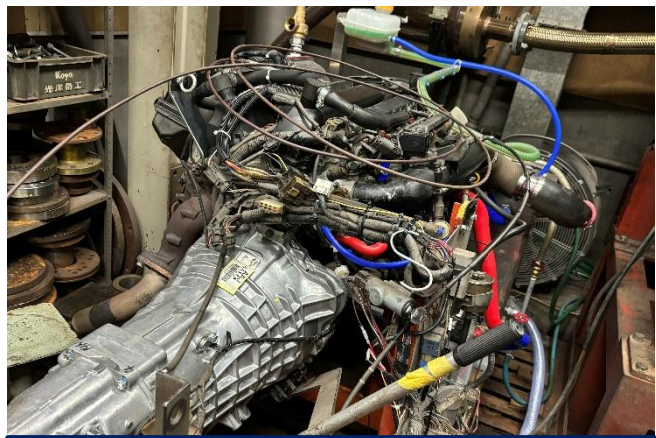


当社製品の研究開発、生産拠点です。

本社工場



製品出荷用テストベンチ



スカイラインGTRのエンジンを使用

ロケーションと主たる機能



当社の本社工場では多くのエンジニアが勤務しており、研究開発、設計、そして小型から中型のダイナモメータ、試験装置を主に製造している重要な拠点です（大型は静岡県沼津市の提携工場で製造）また製品出荷用のテストベンチを有しており、実機試験にて製品の品質検査を実施しています。またR&D活動にも活用しています。所在地は東京の多摩地区の昭島市で中央道八王子市ICからすぐのロケーションで、工業用水が綺麗なことでも有名です。

お客様向けのエンジン受託試験、自社製品の研究開発の実験棟です。

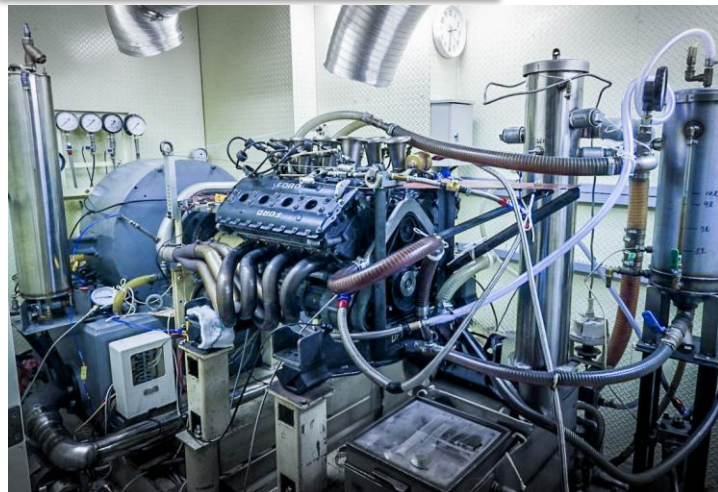
実験棟



ロケーションと主たる機能



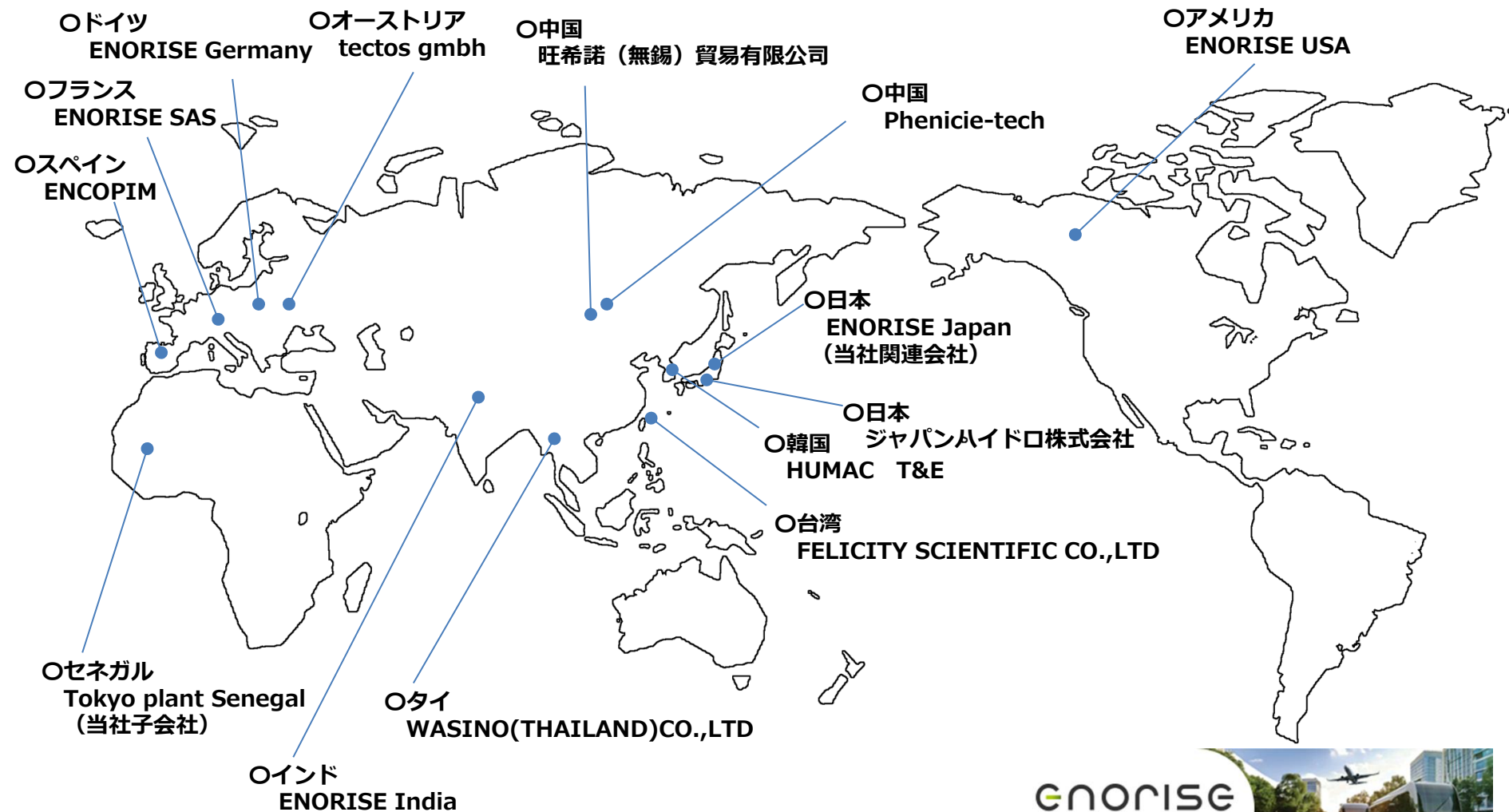
テストベンチ



お客様向けにエンジン・車両の受託試験、受託開発を提供しています。
多くの種類のエンジン性能の向上に寄与します。

（ガソリン、軽油、電動モータ、水素エンジン、バイオ燃料など）
特に近年開発投資が盛んな水素エンジン（水素ガス）の試験が
実施できる国内でも数少ないテクニカルセンターとなっております。
所在地は静岡県小山町で、レースの聖地である富士スピードウェイ
からすぐのロケーションです。

ENORISE社のネットワークを中心に10か国以上に販売、アフターサービス網をグローバルに展開しています。



The origin > 1950s > 1960s > 1970s > 1980s > 1990s > 2000s > 2010s > 2020s

➤ 2020年代前半：事業領域のさらなる拡大と再生可能エネルギー分野の強化

2022年3月：静岡県小山町の富士テクニカルセンターにて、水素エンジンの受託試験環境を構築（FET社と協業）

2023年1月：特注試験装置の販売を強化。電動化に対応した試験システムのラインアップを拡充。

4月：日本内燃機関連合会に加盟のご承認を頂き、正式会員となる。

2023年6月：環境省プロジェクトの第二ステージ完了まで部分的に参画



日本初の水素エンジントラック実証の一部に参画



沿革

The origin > 1950s > 1960s > 1970s > 1980s > 1990s > 2000s > 2010s > 2020s

➤ 2020年代前半：アフリカのセネガルに故会社を設立

西アフリカのセネガルにて、当社子会社である Tokyo Plant Senegal SARL を設立。
新たなスタートアップ事業として、同地域における水関連の課題に対応するため、事業の多角化を開始。



TICAD9にてセネガルの経済産業大臣と面談



The origin

1950s

1960s

1970s

1980s

1990s

2000s

2010s

2020s

➤ 2020年代前半：事業領域のさらなる拡大と再生可能エネルギー分野の強化

2024年5月：Phenicie-tech（中国）と業務提携。中国国内を中心に当社製品の販売とサービスを開始

9月：Japan Hydro株式会社様の水素エンジンR&Dセンターの立ち上げプロジェクトに参画。



水素エンジンベンチ（水動力計等を納入）



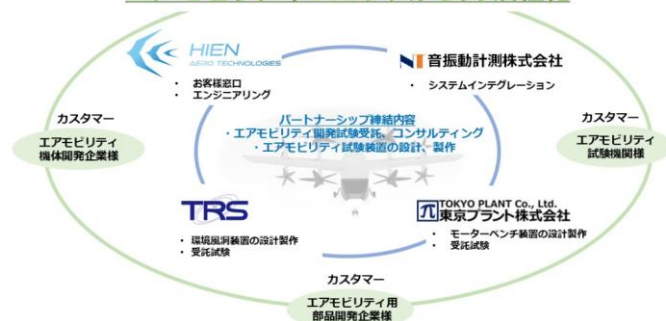
水素エンジンR&Dセンター開所式に列席

The origin > 1950s > 1960s > 1970s > 1980s > 1990s > 2000s > 2010s > 2020s

➤ 2020年代後半：事業領域のさらなる拡大と事業の多角化（宇宙航空分野）

2025年1月：HIEN Aero Technologies株式会社、NT音振計測株式会社、ツクバリカセイキ株式会社と業務提携
国内外で発展するエアモビリティECOシステムを見据え、eVTOL機体/要素開発・試験環境の構築に関して
パートナーシップを構築し、ソリューションを提案を開始。

エアモビリティECOシステムの活性化



➤ 2026年：事業領域のさらなる拡大とシミュレーション分野への参入

2026年4月：ENORISE SAS社とジョイントベンチャーとして、ENORISE Japan株式会社を設立。
シミュレーション、オートメーションシステム分野の強化。

ENORISE
Simulate, Automate, Qualify



The origin

1950s

1960s

1970s

1980s

1990s

2000s

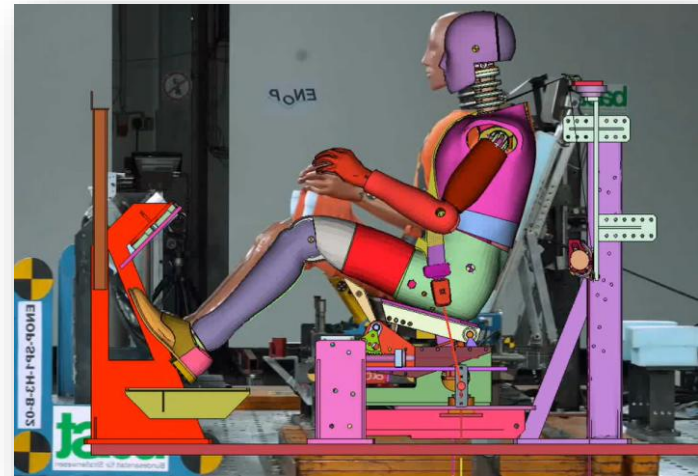
2010s

2020s

➤ 2026年：事業領域のさらなる拡大とシミュレーション分野への参入

2026年8月：スペインのENCOPIM社とエージェント契約
日本マーケットで衝突安全実験装置等の販売を開始

ENCOPIM
BRAINCRAFTED TEST RIGS



The origin > 1950s > 1960s > 1970s > 1980s > 1990s > 2000s > 2010s > 2020s

➤ 2026年：水素エンジンのR&Dセンター

2026年9月：ジャパン株式会社と業務提携

「日本有数の中大型水素エンジン試験・評価拠点」の構築水素を含む次世代燃料技術の社会実装を支援し、船舶・産業分野の脱炭素化に貢献。

ジャパンハイドロ株式会社の強み

商用化済みの水素ガス燃料エンジンの試験実施および搭載船舶建造の実績と知見

- ✓水素ガス燃料に対応した内燃機関試験運転設備を保有
- ✓水素ガス燃料エンジン搭載船の建造・運用に関わるコンサルティング事業を推進
- ✓国内外の水素エンジン、水素関連機器を取り扱うメーカー様との強固なネットワーク

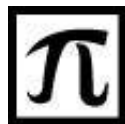
設備
×
エンジニアリング
=
新たな価値創出

東京プラント株式会社の強み

約80年の試験設備のエンジニアリングとエンジン受託試験の実績と知見

- ✓テストベンチの設計、構築エンジニアリング能力
- ✓試験装置の設計、製造、計測システムの知見と技術課題に対する提案力と豊富な受託試験の実績
- ✓国内No1の実績を有する信頼性の高い水動力計

ジャパンハイドロの先進的な水素対応試験設備と、東京プラントの試験エンジニアリングを融合し、次世代エネルギー時代のエンジン開発と脱炭素社会の実現を加速します。



Since 1948