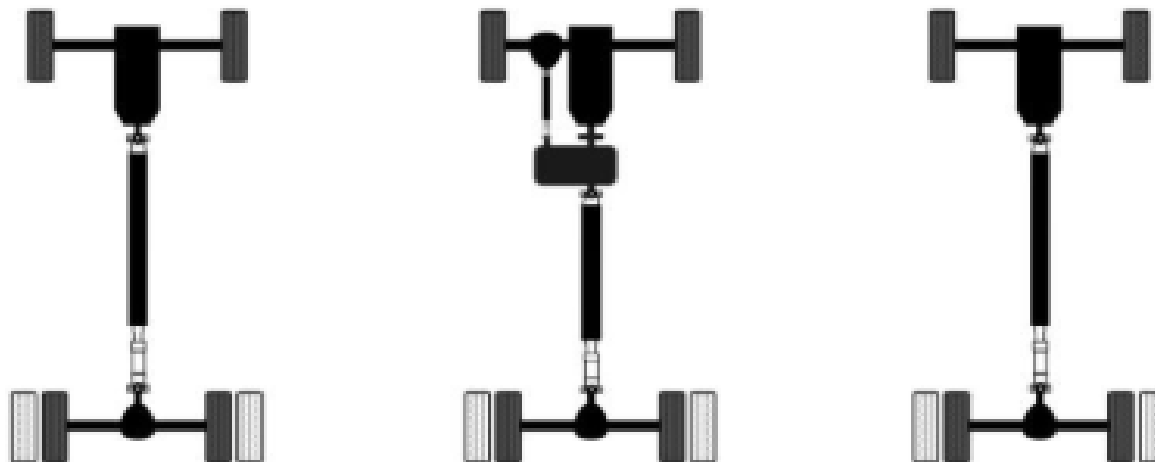




~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

Tokyo Plant Co., Ltd.



ホイールテストベンチ

Update 2026.08.13

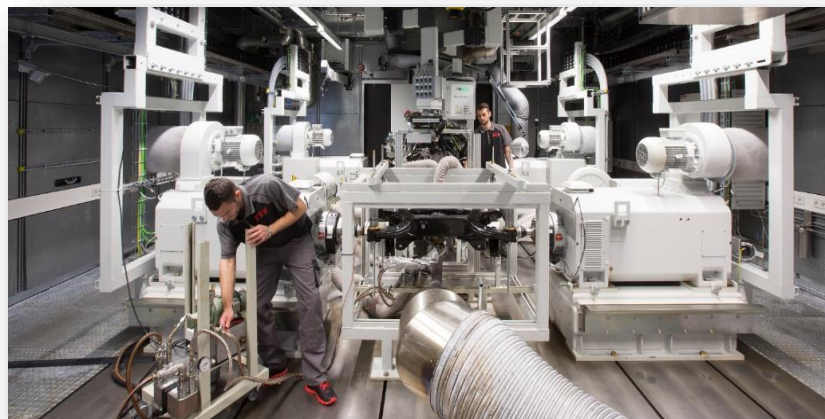
Copy right Tokyo plant Co.,ltd.@2026

当グループ（東京プラント、ENORISE社）の車軸性能評価用の試験装置は
高精度、かつ耐久性に 優れており、国内外で多くのお客様にご採用されています。



主な試験)

- ✓車両評価
- ✓ドライバーシミュレーション（MBD）
- ✓トランスミッション性能評価
- ✓排出ガス試験
- ✓燃費性能試験



Technical specifications

– Regulation associated with each Emission Test

Name		Regulation references
	ESC	European Directive 2005/78/EC
	ELR	European Directive 2005/78/EC
	ETC	European Directive 2005/78/EC
	NRSC_EU	European Directive 97/68/EC from march 2010 & ECE R96 Rev3
	NRTC_EU	European Directive 97/68/EC from march 2010 & ECE R96 Rev3
	SSC	Regulation and test cycle: EPA 40CFR 86N Engine testing procedure : 40 CFR 1065
	HD FTP 2007	Regulation and test cycle: EPA 40CFR 86N V2007 Engine testing procedure : 40 CFR 86 – raw gas emission analysis: ISO 16183 (Dec. 15 th 2002)
	HD FTP 2010	Regulation and test cycle: EPA 40CFR 86N Engine testing procedure : 40 CFR 1065
	FST	EPA 40 CFR 86 2010 edition
	NRTC_US 2010	Regulation and test cycle: EPA 40CFR 1039 & ECE R96 Rev3 Engine testing procedure : 40 CFR 1065 & ECE R96 Rev3
	NRSC_US	Regulation and test cycle: EPA 40CFR 1039 – 1042–1045–1048–1051–1054 & ECE R96 Rev3 Engine testing procedure : 40 CFR 1065 & ECE R96 Rev3
	JE05	MLIT Publication 619 2002 : appendix 41
	WHSC	UN ECE R49 revision 6 from March 4 th 2013
	WHTC	UN ECE R49 revision 6 from March 4 th 2013
	WNTC	UN ECE R49 revision 6 from March 4 th 2013

》ホイールテストベンチ



》プロジェクトの範囲

- ✓オートメーションシステム
- ✓交流式電気動力計(PMモータ) 4台
- ✓シャフト 4台

特徴)

4台の動力計を車軸に直結し、車両の走行状態を再現し、排出ガスの測定、燃料消費率の測や定eAxe、トランスミッションなどの評価を実行できます。

型式	定格出力 <i>kW</i>	定格トルク <i>N.M</i>	基底回転数 <i>min⁻¹</i>	最高回転数	慣性 モーメント <i>kg.m²</i>	電圧 (V) /電流 (A)
DW200	200	2,500	764	3,000	0.64	440/800
DW255	259	2,810	879	4,000	2.833	460/425
DW335	337	4,200	767	3,500	8.880	460/528
DW360	361	4,600	750	3,000	7.1	460/860
DW430	420	5,200	791	3,500	10,98	460/671
DW505	506	5,200	929	3,500	10,98	460/783

※仕様変更：本仕様は改良等により、予告なく変更する場合がございます。

※お客様のご要望に応じて特注仕様製品の製作も対応いたします。

プロジェクトの計画段階からアフターサービスまで一貫してサポートします。

プロジェクトの遂行

お客様のテストベンチや試験装置導入のご計画に対して、私共のエンジニアがお客様のプランニングのフェーズからプロジェクトに参画します。

要件定義書、要求仕様書の作成サポート、またこれらに準じて製品設計、製造、コミッションニング、納品までをシームレスに対応をさせていただきます。

納品後も迅速なアフターサービスで対応をいたしますのでご安心下さい。

プランニング



要件定義、ご要望やご要求をお聞かせ下さい。ご予算や試験に応じて様々な提案が可能です。またお客様のプロジェクトのGOALを共有し、成功に向けてお手伝いをさせていただきます。

ご契約



製品の製作仕様書、サービスの要件定義、プロジェクトの金額などの確定後、ご契約手続きとなります。お客様のご要望されるスケジュールに合わせて、綿密にプロジェクトを推進させていただきます。

設計・製造



お客様からの要件定義、機能、品質要求などを満たすべく、厳格な納期と安全管理の下、製品の製作を進めさせていただきます。

納品 付帯工事



梱包後、トラックで荷崩れが起きないように細心の注意を払って納品を致します。

コミッションング ご検収



据付、配管、配線などのエンジニアリング作業

またお客様のテストベンチ内で再現試験と最終調整を実施します。

アフターサービス



製品納品後も長期間サポートをいたします。全国どこでも迅速に対応をします。また製品の拡張提案、メンテナンス計画の立案のサポートをいたします。

お客様の供試体と試験の要件定義に対し、最適なテストシステムを提案いたします。

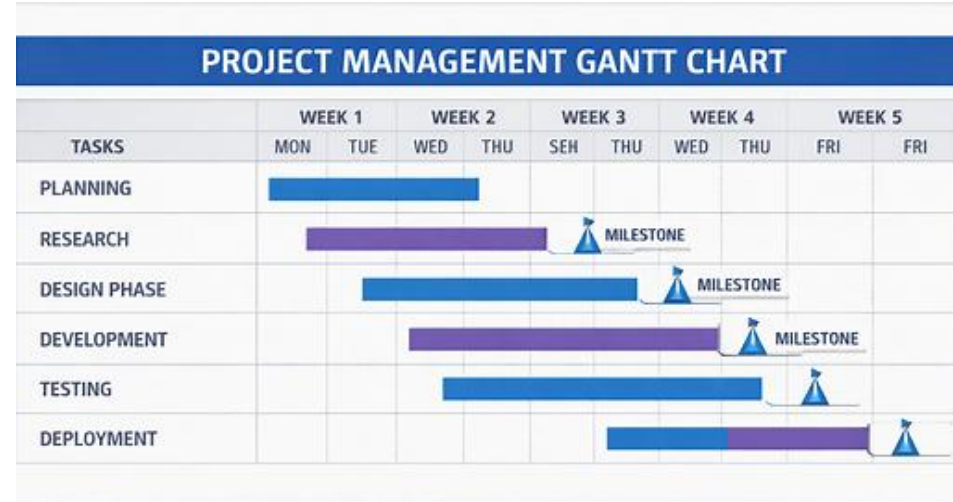
》お問い合わせからご契約までの流れ

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
初回のヒアリング	機密保持契約書	要件定義書作成	プロジェクトの金額算出	ご契約
・試験の概要 ・設備要求の概要 ・試験の概要 ・プロジェクトの納期 ・ご予算感	・お客様側の書式、または当社の書式で機密保持契約の締結を実施	・供試体の諸元 ・試験条件 ・計測項目 ・必要治具 ・成果物の確認 ※数回のお打合せが必要となります	・御見積書の提出 ・御見積仕様書の提出	・ご契約書 ・ご注文書 ・ご注文請書

》プロジェクト開始から完了までの流れ

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
製作仕様の承認	設計	製作	性能検査、納品	ご検収
・構想設計 ・承認願い図 ・製作仕様書 ・工程表 ・Q&A表	・詳細設計 ・部品図 ・組立図 ・回路設計 ・板金設計 ・プログラム	・材料手配 ・部品加工 ・購入品手配 ・組立 ・配線 ・単体テスト	・検量検査 ・試運転検査 ・外観検査 ・梱包 ・納品 ・付帯工事	・検収運転 ・完成図書 ・試験成績書

》 当社のプロジェクトの体制



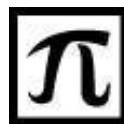
✓プロジェクトリーダー（責任者）と担当者

プロジェクトの規模、種別（新規、修理、出張点検）に応じて責任者（プロジェクトリーダー）と担当者をアサインします。

✓プロジェクトマネジメント

要件定義の明確化、QCDの達成を大前提として
お客様と同じ情熱をもって、プロジェクトの成功に取り組みます。





Since 1948



【問い合わせ先】
東京プラント株式会社 営業部
〒196-0024 東京都昭島市宮沢町515-5
TEL:042-546-6500 FAX042-546-6600
URL : www.tokyo-plant.co.jp
E-mail: sales@tokyo-plant.co.jp