~Advanced Test System and Test Bench Engineering Professional~

Tokyo Plant Co., Ltd.

エンジン受託試験、受託開発

パワートレインエンジニアリング事業部

TOKYO PLANT Co., Ltd. 東京プラント株式会社

事業案内 パワートレインエンジニアリング事業

事業案内

カーボンニュートラルによるエネルギーシフトで、多くの自動車メーカー様、エンジンメーカー様が 従来の内燃機関だけではなく、BEV、FCVの研究開発の強化、また仕向地による適合作業など 業務量は大幅に増加傾向にあります。

そのため、自社のリソース確保、集中投資、開発の委託ニーズがさらに高まっておりますが、弊社はエンジン受託業務を実施しており、研究開発のパートナーとしてお客様ニーズに対応できます。







お客様のベネフィット

開発・実験のアウトソーシングにより

☑ テストベンチ導入コストの削減

☑ テストベンチのランニングコストの削減

☑コア業務の人員、予算などのリソース確保

☑ 開発実験コストの削減が可能



事業コンテンツ

- ◇エンジン(内燃機関、電動モータ等)開発サポート
- ◇エンジン(内燃機関、電動モ―タ等)受託試験
- ◇車両開発サポート
- ◇車両部品製作







事業案内 パワートレインエンジニアリング事業

ソリューションとエンジンア

お客様の研究開発パートナーとして、幅広い業務とソリューションに対応致します。 お客様の手を煩わせることなく、プロジェクトの要件定義の決定からテストデータ取得、解析まで スムーズに実行ができます。

◇実行可能なこと(受託試験での事例)

要件定義	\sum	ベンチ アップ	\sum	テスト 実行	テストデータ 取得	\sum	テストデータ 解析	
				~ 11			77*171	

◇エンジニア

- ・エンジン整備士、自動車整備士所有者
- ・テストエンジニア
- ・適合マネジメント経験者、適合業務経験者
- ・認証試験経験者など

◇お客様の痒い所に手が届きます!

- •車両からエンジンを降ろす作業
- エンジン保管
- ·燃料保管
- エンジン設置(アライメント調整を含む)
- 治具製作(カップリング、エンジンマウントなど)
- ·冷却配管、燃料配管設計、製作、施工
- ・ワンオフ・マフラー製作
- ・センサー類の取り付け
- ・ハーネス類の取り付け
- ・エンジンオーバーホール
- ・CAN通信プロトコル解析、疑似信号送信



事業案内 パワートレインエンジニアリング事業

お問い合わせ~ご契約

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
ご要求試験内容	ご要求試験内容	御見積書 要件書定義書	最終条件確認	- ご契約
・エンジン諸元・試験条件・テストデータ・試験納期など	機密保持契約締結試験条件テストシステムスケジューリング成果物など	・受託試験 御見積書 ・試験要件定義書 ・テストベッド仕様検討 ※数回のお打ち合わせ が必要となります	・受託試験 最終金額 ・試験要件定義書 ・テストベッド仕様確定 ・御支給品範囲確定 ・最終スケジューリング	・ご契約書 ・ご注文書

おご契約後~プロジェクト完了

STEP1	STEP2	STEP3	STEP4	STEP5
試験準備	テストベッド立ち上げ	試験開始	試験レポート提出	プロジェクト完了
・テストシステム準備 ・ユーティリティー製作 ・試験治具製作	・ベンチアップ ・供試体お預かり ・プレコミッショニング ・プレテスト	・データ取得 ・データのご確認 ・追加テストなど	・ベンチオフ・CSVデータ・ご要求フォーマット・試験データご確認・追加テストなど	・ご検収

お客様のニーズに合わせて契約形態や内容は柔軟に対応をさせて頂きます。詳細は弊社営業担当にご確認下さい。

テストベンチ

【本社棟】

エンジンベンチ 合計3ベンチ

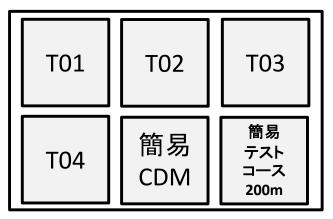
H01 H02 H03

テストセル所在地:

東京プラント株式会社 富士テクニカルオフィス ※FETパワークラフト株式会社(業務提携先)敷地内 〒410-1313静岡県駿東郡小山町竹之下2776-11

【テクニカルセンター棟】 エンジンベンチ 合計4ベンチ

簡易シャシーダイナモベンチ 合計1ベンチ



テストセル所在地:

東京プラント株式会社 富士テクニカルセンター ※FETパワークラフト株式会社(業務提携先)敷地内 静岡県駿東郡小山町菅沼855-1



水素エンジン試験

弊社はメーカー様を除き、国内では水素エンジン試験が実施できる数少ない企業の1社です。 最大約3,000㎡の水素ローリーの設置(ローリーからの供給圧19.6MPa)ができます。 またエンジンベンチに対しては10MPa以下の範囲で供給圧を調整でき、多くの種類のエンジン試験 に対応が可能です。テストベンチ室も防爆仕様となっており、安全性の確保も出来ております。

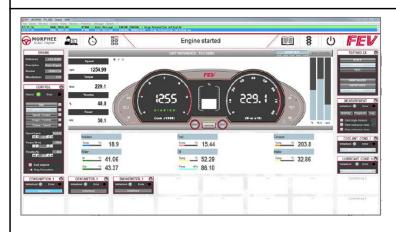


※水素ローリーは常設ではありません。 お客様の試験実行時に設置をします。

コントロールルーム(2F、空調完備)



オートメーションシステム



FEV製 オートメーションシステム MORPHEE64bit 最新版 自動運転、データ取得等に対応

テストセル・テストベンチ



動力計

渦電流式電気動力計 2.2kW~440kW 交流式電気動力計 300kW/8000rpm

※写真のエンジンは自社で所有しているものです。触媒試験などに対応をしています。 ※動力計は固定ではなく、お客様のエンジン諸元に合わせてベンチ間を移設します。

ダミーギアボックス ダミークラッチ CVJ、ダンパーカップリング Tectos社製 Tectos社製 Tectos社製 実車相当の長さ、高さで設置が可能 振動の最適化も実施します クラッチOn/Offの始動/停止模擬試験が可能 吸気流量計 水素流量計 排出ガス分析計 HORIBA製 MEXA-ONE EGR HORIBA製 MEXA 1500D EGR HORIBA製 MEXA 1500D HORIBA製 MEXA 1600D HORIBA製 MEXA 1260 EGR HORIBA製 MEXA 1230PM AVL製 SPC472スマートサンプラ AVL製 スモークメータ 415S ほか SOKKEN社製 LFE-350B エマソン社製 Micro Motion コリオリ流量計 センサー中継BOX(DAQ) 燃料流量計 燃焼解析装置 FEV製 センサー中継 ボックス 温度、圧力、 パルスなどの データ取得 FEV製 燃焼解析装置 OSIRIS RevIII

エンジンの燃焼状態をリアルタイムで測定

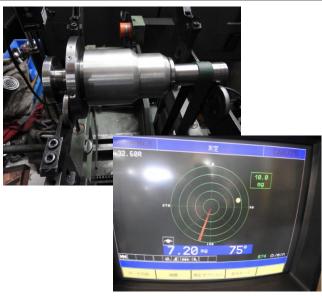
小野測器製 FP-2240H、FM-2500

CAN通信 プロトコル解析

エンジン測定

バランス測定・修正・加工





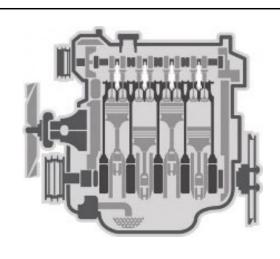
M68 7777 M69 7777 M69 7777

ワンオフマフラー製作

エンジンオーバーホール、改造







ワークショップ



主要常設設備

〇機械加工

- ・5軸制御マシニングセンター 計2台
- •6軸制御横中ぐりフライス作動範囲2000×1500×1400
- ・クランクシャフトバランサー&汎用旋盤
- パイプベンダーΦ80~Φ38 計5台
- ・シャーリング切断能力 13t×1200 計2台
- ・板曲げ プレスブレーキ 計2台など



〇その他主要設備

- ・エンジン分解組み立て室
- 溶接機、プラズマ切断機、アルゴン溶接機
- ・硬度測定、面粗度、真円度、デジタル表示投影機
- •工具測定器&電子顕微鏡
- ・加温機による燃料燃焼試験機など



Copyright © TOKYO PLANT CO., LTD